



## แบบทดสอบประจำหน่วย

ชื่อวิชา ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 1 รหัสวิชา 20102-2008

### แบบทดสอบหน่วยที่ 4 การผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องกัด

คำสั่ง ให้เลือกคำตอบที่ถูกต้องเพียงคำตอบเดียวแล้วทำเครื่องหมาย (X) ทับหัวข้อที่เห็นว่าถูกต้อง

1. หลักการกัดผิวชิ้นงานด้วยเครื่องกัดเพลานอนข้อใดดีที่สุด

ก. กัดตามทางขึ้นงานเดิน                      ข. กัดสวนทางขึ้นงานเดิน

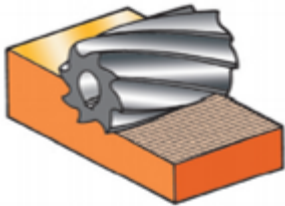
ค. กัดครั้งละน้อย ๆ                              ง. กัดครั้งละมาก ๆ

2. เครื่องกัดเพลานอนต่างกับเครื่องกัดเพลาดังตรงส่วนใดเป็นสำคัญ

ก. ทิศทางการเดินป้อนกัด                      ข. ตำแหน่งการจับชิ้นงาน

ค. ตำแหน่งเพลาล็อกกัด                          ง. ขนาดความโตของเครื่อง

3. จากรูปเป็นการแสดงให้ทราบถึงอะไร



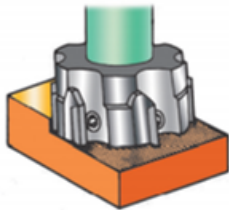
ก. การกัดด้วยเครื่องกัดเพลานอน

ข. การกัดด้วยเครื่องกัดเพลาดัง

ค. การกัดขึ้นงาน

ง. การกัดผิวราบ

4. จากรูปเป็นการแสดงให้ทราบถึงอะไร



ก. การกัดด้วยเครื่องกัดขนาดใหญ่

ข. การกัดด้วยเครื่องกัดขนาดเล็ก

ค. การกัดด้วยเครื่องกัดเพลานอน

ง. การกัดด้วยเครื่องกัดเพลาดัง

5. การจับปากกาจับงานบนเครื่องกัดเพื่อกัดร่องบนเครื่องกัดเพลานอนข้อใดถูกต้องที่สุด

ก. จับให้ปากกาจับงานอยู่ตรงกลางโต๊ะรับงานเครื่องกัด

ข. จับให้ปากกาจับงานยึดแน่นกับโต๊ะรับงานเครื่องกัด

ค. ให้ปากของปากกาจับงานขนานกับผิวหน้าเสาเครื่องกัด

ง. ให้ปากของปากกาจับงานทำมุมฉากกับผิวหน้าเสาเครื่องกัด

6. เกลียวตรงส่วนปลายของเพลาล็อกกัดเป็นเกลียวลักษณะใด

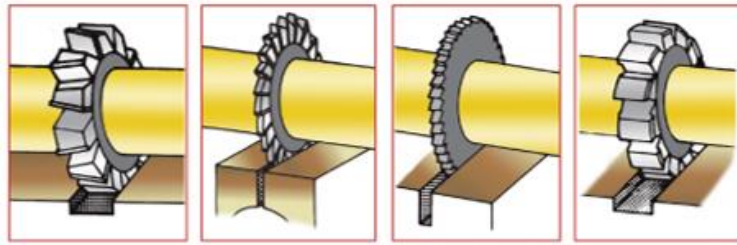
ก. เกลียวสามเหลี่ยม

ข. เกลียวสี่เหลี่ยม

ค. เกลียวขวา

ง. เกลียวซ้าย





รูป ก.

รูป ข.

รูป ค.

รูป ง.

15. จากรูป ก. รูป ข. รูป ค. และรูป ง. รูปใดขณะกัดชิ้นงานจะเกิดการเสียดสีด้านข้างมากที่สุด

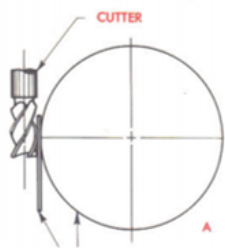
ก. รูป ก.

ข. รูป ข.

ค. รูป ค.

ง. รูป ง.

16. จากรูปเป็นขั้นตอนหรือวิธีการทำงานตามข้อใด



ก. วิธีการหาศูนย์กลางก่อนกัด

ข. วิธีการเทียบศูนย์กลาง

ค. วิธีการตรวจศูนย์กลาง

ง. วิธีการตรวจความหนา

17. การกัดร่องลิ่มที่หัวเพลากลมให้มีความกว้าง 6 มม. ลึก 5 มม. ข้อใดป้อนกัดได้ถูกต้องที่สุด

ก. ป้อนลึก 5 มม.

ข. ป้อนลึกครั้งละ 2.5 มม.

ค. ป้อนลึกครั้งละ 1 มม.

ง. ป้อนลึกเท่าไรก็ได้

18. การกัดชิ้นงานด้วยเครื่องกัดข้อใดเป็นการกัดที่ง่ายที่สุด

ก. กัดป่ามาก

ข. กัดร่องลิ่ม

ค. กัดเฟือง

ง. กัดฉีวราบ

19. การใช้เครื่องกัดเพลานอนเพื่อที่จะกัดผิวชิ้นงานโดยหลักการจะต้องทำอะไรก่อนเสมอ

ก. จับล้อยึด

ข. จับชิ้นงานยึด

ค. จับปากกาจับงาน

ง. ปรับความเร็วรอบ

20. เพื่อความปลอดภัยในการกัดผิวชิ้นงานทุกครั้งข้อใดสำคัญที่สุด

ก. จับล้อยึดให้แน่น

ข. จับชิ้นงานให้แน่น

ค. ไม่ประมาทขณะกัดงาน

ง. ปรับความเร็วให้ถูกต้อง

---

---