



แบบทดสอบประจำหน่วย

ชื่อวิชา ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 1 รหัสวิชา 20102-2008

แบบทดสอบหน่วยที่ 5 เครื่องเจาะและอุปกรณ์ประกอบ

คำสั่ง ให้เลือกคำตอบที่ถูกต้องเพียงคำตอบเดียวแล้วทำเครื่องหมาย (X) ทับหัวข้อที่เห็นว่าถูกต้อง

1. เครื่องเจาะที่ใช้เจาะเหล็กหนาๆตามโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไปมีกี่ชนิด
 - ก. 2 ชนิด
 - ข. 3 ชนิด
 - ค. 4 ชนิด
 - ง. 5 ชนิด
2. เครื่องเจาะชนิดใดที่งานกันทั่วไปมากที่สุดเจาะรูขึ้นงาน
 - ก. เครื่องเจาะแบบตั้งโต๊ะ
 - ข. เครื่องเจาะแบบรัศมี
 - ค. เครื่องเจาะแบบตั้งพื้น
 - ง. เครื่องเจาะด้วยมือหรือสว่านมือ
3. เครื่องเจาะชนิดใดที่สามารถเคลื่อนที่ได้สะดวก
 - ก. เครื่องเจาะแบบตั้งโต๊ะ
 - ข. เครื่องเจาะแบบรัศมี
 - ค. เครื่องเจาะแบบตั้งพื้น
 - ง. เครื่องเจาะด้วยมือหรือสว่านมือ
4. ข้อใดเป็นหลักการการทำงานของเครื่องเจาะแบบตั้งพื้น
 - ก. สว่านหมุนขึ้นงานอยู่กับที่
 - ข. สว่านหมุนขึ้นงานเคลื่อนที่
 - ค. สว่านหมุนขึ้นงานหมุน
 - ง. สว่านเคลื่อนที่ขึ้นงานเคลื่อนที่
5. เครื่องเจาะแบบตั้งพื้นได้รับกำลังขับเคลื่อนมาจากอะไร
 - ก. เฟือง
 - ข. เพลา
 - ค. มอเตอร์
 - ง. สายพาน
6. เครื่องเจาะแบบตั้งพื้นป้อนเจาะรูขึ้นงานด้วยอะไร
 - ก. เฟือง
 - ข. เพลา
 - ค. หัวจับ
 - ง. มือ
7. ข้อใดต่อไปนี้เป็นการทำงานที่ถูกต้องของเครื่องเจาะ
 - ก. ดอกสว่านหมุนทวนเข็มนาฬิกา
 - ข. ดอกสว่านหมุนตามเข็มนาฬิกา
 - ค. ขึ้นงานเลื่อนขึ้น-ลงขณะเจาะรู
 - ง. ขึ้นงานเลื่อนซ้าย-ขวาขณะเจาะรู
8. โดยทั่วไปใช้การใช้เครื่องเจาะเพื่อเจาะรูขึ้นงานที่ไม่ใหญ่มากนักเรามักจะใช้อุปกรณ์อะไรเป็นหลัก
 - ก. ปากกาจับงาน
 - ข. ใช้มือจับงาน
 - ค. ซี-แคลมป์
 - ง. วี-บล็อก

9. เครื่องเจาะแบบตั้งโต๊ะโดยทั่วไปจะใช้กับดอกสว่านที่มีขนาดตามข้อใด
- | | |
|---------------|---------------|
| ก. 1 – 14 มม. | ค. 1 – 13 มม. |
| ข. 1 – 15 มม. | ง. 1 – 16 มม. |
10. ดอกสว่านก้านเรียบตามมาตรฐานแล้วจะมีตั้งแต่ขนาดเท่าไรขึ้นไป
- | | |
|-----------|-----------|
| ก. 14 มม. | ค. 16 มม. |
| ข. 15 มม. | ง. 17 มม. |
11. ข้อใดให้ความหมายที่ถูกต้องเกี่ยวกับการใช้ดอกสว่านเพื่อเจาะรูชิ้นงาน
- | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| ก. สว่านดอกเล็กใช้ความเร็วรอบน้อย | ค. สว่านดอกใหญ่ใช้ความเร็วรอบมาก |
| ข. สว่านดอกเล็กใช้ความเร็วรอบมาก | ง. สว่านดอกใหญ่ใช้ความเร็วรอบสูง |
12. เมื่อต้องการเจาะรูชิ้นงานพลาสติกจะต้องใช้อุปกรณ์อะไรจึงสามารถเจาะรูได้
- | | |
|----------------|--------------|
| ก. ฉากเหล็ก | ค. ซี-แคลมป์ |
| ข. ปากกาจับงาน | ง. วี-บล็อก |
13. ดอกสว่านก้านเรียบจับยึดติดกับเครื่องเจาะแบบตั้งพื้นด้วยอะไร
- | | |
|-------------|------------|
| ก. หัวจับ | ค. เรียว |
| ข. ผิวเรียบ | ง. ค้อนยาง |
14. ในการใช้เครื่องเจาะเพื่อเจาะรูชิ้นงานด้วยดอกสว่านก้านเรียบขนาด \varnothing 25 มม. จะต้องทำอะไรก่อน
- | | |
|---------------------------|----------------|
| ก. ทดลองเปิดสวิตช์เครื่อง | ค. จับชิ้นงาน |
| ข. ปรับความเร็วรอบ | ง. จับดอกสว่าน |
15. การจับชิ้นงานเจาะรูข้อใดข้อใดจับได้ถูกต้องตามหลักการที่สุด
- | | |
|-----------------------------------|---|
| ก. ขึ้นต้องได้ฉากกับดอกสว่าน | ค. จับชิ้นงานให้แน่นด้วยปากกาจับงาน |
| ข. ใช้เหล็กแท่งขนานรองรับทุกครั้ง | ง. ปรับความเร็วรอบให้ถูกต้องตามที่คำนวณมา |
16. โดยทั่วไปหลักการเจาะรูชิ้นงานข้อใดถูกต้องที่สุด
- | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| ก. มือขวาจับปากกามือซ้ายป้อนเจาะ | ค. มือขวาป้อนเจาะจับงานด้วยซี-แคลมป์ |
| ข. มือซ้ายจับปากกามือขวาป้อนเจาะ | ง. มือขวาและมือซ้ายใช้ป้อนเจาะ |
17. ในกรณีชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่ไม่สามารถจับด้วยปากกาและวางบนโต๊ะได้จะต้องใช้เจาะด้วยเครื่องอะไร
- | | |
|------------------------|------------------------|
| ก. เครื่องเจาะรัศมี | ค. เครื่องเจาะตั้งโต๊ะ |
| ข. เครื่องเจาะตั้งพื้น | ง. เครื่องเจาะมือ |
18. เพื่อความปลอดภัยในการใช้เครื่องเจาะตามหลักการทฤษฎีแล้วควรจะทำอะไรก่อน
- | | |
|-----------------------|---------------------|
| ก. จับชิ้นงานให้แน่น | ค. คำนวณความเร็วรอบ |
| ข. ใช้น้ำหล่อเย็นช่วย | ง. ป้อนเจาะรูช้าๆ |

19. ขณะเจาะรูชิ้นงานอยู่ข้อใดควรกระทำมากที่สุด

ก. ใส่แว่นตา

ค. ใช้น้ำหล่อเย็น

ข. ไม่ประมาท

ง. จับสว่านให้แน่น

20. ในการใช้เครื่องเจาะข้อใดจะต้องทำให้เป็นกิจนิสัยมากที่สุดในความเป็นช่าง

ก. มีความขยันอดทน

ค. ปฏิบัติงานให้ตรงเวลาที่กำหนด

ข. แต่งกายให้รัดกุมทุกวัน

ง. ใช้เครื่องแล้วต้องทำความสะอาด

.....
.....