



แบบทดสอบประจำหน่วย

ชื่อวิชา ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 1 รหัสวิชา 20102-2008

แบบทดสอบหน่วยที่ 6 การผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องเจาะ

คำสั่ง ให้เลือกคำตอบที่ถูกต้องเพียงคำตอบเดียวแล้วทำเครื่องหมายกากบาท (X) ทับหัวข้อที่เห็นว่าถูกต้อง



รูปที่ 1



รูปที่ 2

- รูปที่ 1 เป็นการทำอะไร
 - การจับดอกสว่านด้วยมือ
 - การจับดอกสว่านกับตัวจับ
 - การจับดอกสว่านก้านตรง
 - การจับดอกสว่านดอกเล็ก
- รูปที่ 2 เป็นการทำอะไร
 - การจับดอกสว่านก้านเรียว
 - การจับดอกสว่านกับตัวจับ
 - การจับดอกสว่านก้านตรง
 - การจับดอกสว่านดอกเล็ก
- ดอกสว่านโตที่มีลิเมตรขึ้นไปจึงเป็นดอกสว่านก้านเรียว
 - 13 มม.
 - 14 มม.
 - 15 มม.
 - 16 มม.
- ข้อความใดถูกต้องตามหลักการในการเจาะรู
 - ดอกสว่านดอกใหญ่ใช้ความเร็วรอบมาก
 - ดอกสว่านดอกเล็กต้องจับให้แน่นที่สุด
 - ดอกสว่านดอกเล็กใช้ความเร็วรอบต่ำ
 - ดอกสว่านดอกเล็กใช้ความเร็วรอบมาก
- การเจาะรูชิ้นงานด้วยเครื่องเจาะแบบตั้งพื้นข้อใดปฏิบัติได้ถูกต้อง
 - มือขวาจับปากกาจับงาน
 - มือขวาจับแขนป้อนเจาะ
 - มือซ้ายจับแขนป้อนเจาะ
 - มือซ้ายและขวาจับแขนป้อนเจาะ
- การเจาะรูขนาดความโต 6 มม. ด้วยเครื่องเจาะแบบตั้งโต๊ะข้อความใดปฏิบัติถูกต้อง
 - ไม่ต้องยึดปากกาจับงานด้วยสกรู
 - ปรับความเร็ว 100 รอบต่อนาที
 - ยึดปากกาจับงานให้แน่นด้วยสกรู
 - ปรับความเร็วรอบ 1200 รอบต่อนาที

7. ข้อความใดต่อไปนี้เป็นหลักการที่ถูกต้องในการเจาะรูชิ้นงานที่เป็นเหล็ก
- ก. รูขนาด 16 มม. ใช้สว่าน 16 มม.ดอกเดียว
 - ข. การเจาะรูทุกครั้งไม่ต้องตอกนำศูนย์ก่อน
 - ค. เมื่อเจาะรูใกล้ทะลุต้องออกแรงกดเจาะมาก ๆ
 - ง. เมื่อเจาะรูใกล้ทะลุต้องออกแรงกดเจาะเบา ๆ
8. การจับชิ้นงานสี่เหลี่ยมผืนผ้าเพื่อทำการเจาะรู 10 มม. ข้อใดปฏิบัติได้ถูกต้อง
- ก. จับชิ้นงานเจาะให้แน่นที่สุดด้วยปากกา
 - ข. จับชิ้นงานเจาะลงกับพื้นล่างของปากกา
 - ค. จับชิ้นงานเจาะให้ได้ฉากกับดอกสว่าน
 - ง. จับชิ้นงานเจาะให้เสมอกับปากของปากกา
9. การรีมเมอร์คืออะไร
- ก. การทำให้ผิวภายในรูเจาะเรียบ
 - ข. การทำให้รูเจาะมีขนาดโตขึ้น
 - ค. การเจาะรูอีกชนิดหนึ่ง
 - ง. การปรับขนาดของรูเจาะ
10. การรีมเมอร์สามารถทำได้กี่วิธี
- ก. 1 วิธี
 - ข. 2 วิธี
 - ค. 3 วิธี
 - ง. 4 วิธี
11. ข้อความใดต่อไปนี้เป็นหลักการของการรีมเมอร์
- ก. ต้องรีมเมอร์ด้วยความเร็วสูง
 - ข. ต้องรีมเมอร์ด้วยความเร็วต่ำสุด
 - ค. ต้องรีมเมอร์ด้วยเครื่องเจาะเท่านั้น
 - ง. ขณะทำงานห้ามหมุนรีมเมอร์ถอยหลัง
12. ต้องการรีมเมอร์รู 10 มม. จะต้องเจาะรูเท่าไรจึงจะดีที่สุด
- ก. 10 มม.
 - ข. 9 มม.
 - ค. 9.7 มม.
 - ง. 9.5 มม.
13. การรีมเมอร์รูขนาด 6 มม. จะต้องใช้อะไรช่วยในการหล่อลื่นที่ดีที่สุด
- ก. น้ำเปล่า
 - ข. น้ำหล่อเย็น
 - ค. น้ำมันดีเซล
 - ง. น้ำมันหล่อลื่น
14. การรีมเมอร์รูเจาะเพื่อจุดประสงค์หลักอะไร
- ก. เพื่อการสวมพอดี
 - ข. เพื่อการสวมแน่น
 - ค. เพื่อการสวมอัด
 - ง. เพื่อการสวมคลอน
15. โดยทั่วไปจะรีมเมอร์รูอะไรของชิ้นส่วนเครื่องจักรกล
- ก. สลักพิน
 - ข. สกรูยึด
 - ค. รูเฟือง
 - ง. รูพูลเลย์