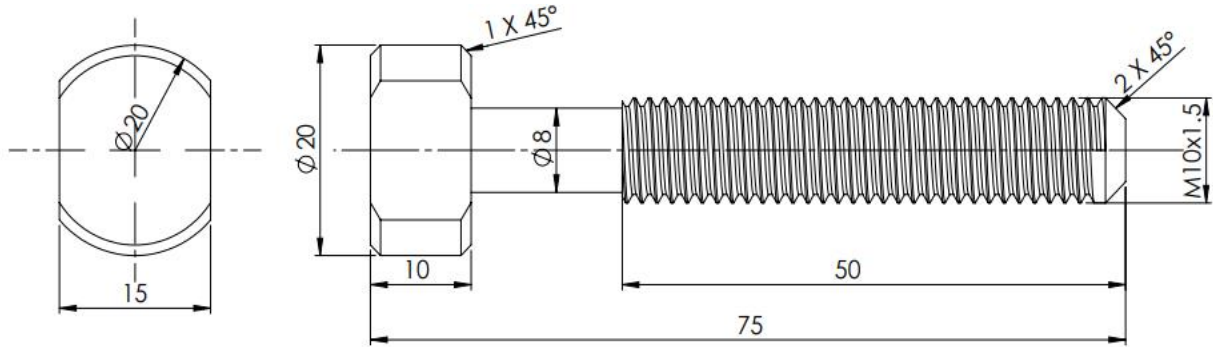


ใบงานที่ 1 งานกลึงเกลียวสามเหลี่ยมเมตริก

ใบคะแนนการปฏิบัติงานระหว่างเรียน

สมรรถนะรายวิชา ปฏิบัติงานกลึงเกลียวสามเหลี่ยมเมตริกได้ถูกต้อง



จุดที่	จุดตรวจ	พิสัยที่กำหนด	คะแนนเต็ม	ขนาดที่วัดได้	คะแนนที่ได้
จุดตรวจที่ 1 เกลียว					
1.	เกลียวโต 10 มม.	± 0.2 มม.	10		
2.	ความยาวเกลียว 50 มม.	± 1 มม.	10		
3.	ความเรียบผิวเกลียว	ผิวเกลียวเรียบ	10		
4.	การประกอบเกลียวเข้ากับแบบ	เกลียวแน่นพอดี	10		
จุดตรวจที่ 2 ผลิตชิ้นงานได้ตามแบบสั่งงาน					
1.	ความยาวรวม 75 มม.	± 1 มม.	10		
2.	ความกว้างส่วนหัว 20 มม.	± 0.2 มม.	10		
3.	ความยาวส่วนหัว 10 มม.	± 1 มม.	10		
4.	ความกว้างบริเวณกลึงตกร่อง 15 มม.	± 1 มม.	10		
5.	ความกว้างกลึงตกร่อง 8 มม.	± 0.2 มม.	10		
6.	การลบคมชิ้นงาน 2 มม. และ 1 มม. ตามแบบ	± 0.2 มม.	10		
7.	การแต่งกาย	ถูกหลักความปลอดภัย	10		
รวมทั้งหมด			<b>110</b>		
ผลการประเมิน <input type="checkbox"/> ดีมาก <input type="checkbox"/> ดี <input type="checkbox"/> พอใช้ <input type="checkbox"/> ต้องปรับปรุง <input type="checkbox"/> ต่ำกว่าเกณฑ์					
เกณฑ์การพิจารณา		จุดพิสัยการตรวจความเรียบผิวงาน			
จุดพิสัยความกว้างชิ้นงาน		ผิวเรียบสมบูรณ์ = 10 คะแนน			
± 0.2 มม. = 10 คะแนน		ผิวค่อนข้างเรียบ = 7 คะแนน			
± 0.5 มม. = 7 คะแนน		ผิวเรียบน้อยมาก = 4 คะแนน			

<p>± 1.0 มม. = 4 คะแนน          อื่นๆ = 0 คะแนน</p> <p><b>จุดพิถีความยาวชิ้นงาน</b></p> <p>± 1 มม. = 10 คะแนน          ± 2 มม. = 7 คะแนน          ± 3 มม. = 4 คะแนน          อื่นๆ = 0 คะแนน</p>	<p>อื่นๆ = 0 คะแนน</p> <p><b>จุดพิถีการตรวจการประกอบเกลียว</b></p> <p>ประกอบแน่นสมบูรณ์ = 10 คะแนน          ประกอบค่อนข้างแน่น = 7 คะแนน          ประกอบค่อนข้างหลวม = 4 คะแนน          อื่นๆ = 0 คะแนน</p> <p><b>เกณฑ์การประเมิน</b></p> <p>ได้ร้อยละ 80 - 100 ดีมาก 70 - 79 ดี          60 - 69 พอใช้ 50 - 59 ต้องปรับปรุง          น้อยกว่า 50 ต่ำกว่าเกณฑ์</p>
--	--

**บันทึกหลังการเรียนรู้**

**ครู / ผู้สอน**

.....

.....

.....

ลงชื่อ.....

...../...../.....