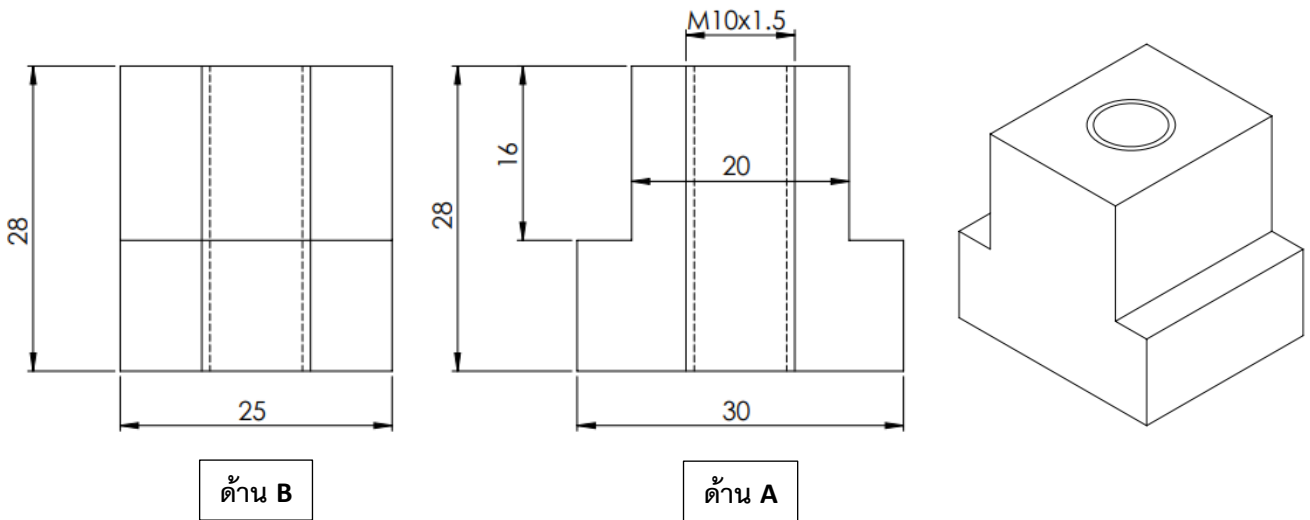


ใบงานที่ 2 งานกัดราบและกัดบ่าฉาก

ใบคะแนนการปฏิบัติงานระหว่างเรียน

สมรรถนะรายวิชา ปฏิบัติงานกัดราบและกัดบ่าฉากได้ถูกต้อง



จุดที่	จุดตรวจ	พิสัยที่กำหนด	คะแนนเต็ม	ขนาดที่วัดได้	คะแนนที่ได้
จุดตรวจที่ 1 งานกัดราบ					
1.	ความกว้างด้าน A 30 มม.	± 0.2 มม.	10		
2.	ความสูงรวม 28 มม.	± 0.2 มม.	10		
3.	ความกว้างด้าน B 25 มม.	± 0.2 มม.	10		
4.	งานลบคมชิ้นงาน 1 มม.	ลบคมได้ถูกต้อง	10		
จุดตรวจที่ 2 งานกัดบ่าฉากและตีแปเกลียว					
1.	ความกว้างบ่าฉาก 20 มม.	± 0.2 มม.	10		
2.	ความสูงบ่าฉาก 16 มม.	± 0.2 มม.	10		
3.	ตีแปเกลียว M10x1.5	เกลียวตรงถูกต้อง	10		
4.	การแต่งกาย	ถูกต้องหลักความปลอดภัย	10		
รวมทั้งหมด			80		
ผลการประเมิน <input type="checkbox"/> ดีมาก <input type="checkbox"/> ดี <input type="checkbox"/> พอใช้ <input type="checkbox"/> ต้องปรับปรุง <input type="checkbox"/> ต่ำกว่าเกณฑ์					
เกณฑ์การพิจารณา จุดพิสัยความกว้างชิ้นงาน ± 0.2 มม. = 10 คะแนน ± 0.5 มม. = 7 คะแนน		จุดพิสัยการตรวจความเรียบผิวงาน ผิวเรียบสมบูรณ์ = 10 คะแนน ผิวค่อนข้างเรียบ = 7 คะแนน ผิวเรียบน้อยมาก = 4 คะแนน			

<p>± 1.0 มม. = 4 คะแนน</p> <p>อื่นๆ = 0 คะแนน</p> <p>จุดพิถีความยาวชิ้นงาน</p> <p>± 1 มม. = 10 คะแนน</p> <p>± 2 มม. = 7 คะแนน</p> <p>± 3 มม. = 4 คะแนน</p> <p>อื่นๆ = 0 คะแนน</p>	<p>อื่นๆ = 0 คะแนน</p> <p>จุดพิถีการตรวจการประกอบเกลียว</p> <p>ประกอบแน่นสมบูรณ์ = 10 คะแนน</p> <p>ประกอบค่อนข้างแน่น = 7 คะแนน</p> <p>ประกอบค่อนข้างหลวม = 4 คะแนน</p> <p>อื่นๆ = 0 คะแนน</p> <p>เกณฑ์การประเมิน</p> <p>ได้ร้อยละ 80 - 100 ดีมาก 70 - 79 ดี</p> <p>60 - 69 พอใช้ 50 - 59 ต้องปรับปรุง</p> <p>น้อยกว่า 50 ต่ำกว่าเกณฑ์</p>
--	--

บันทึกหลังการเรียนรู้

ครู / ผู้สอน

.....

.....

.....

ลงชื่อ.....

...../...../.....