

ใบงานที่ 1.2

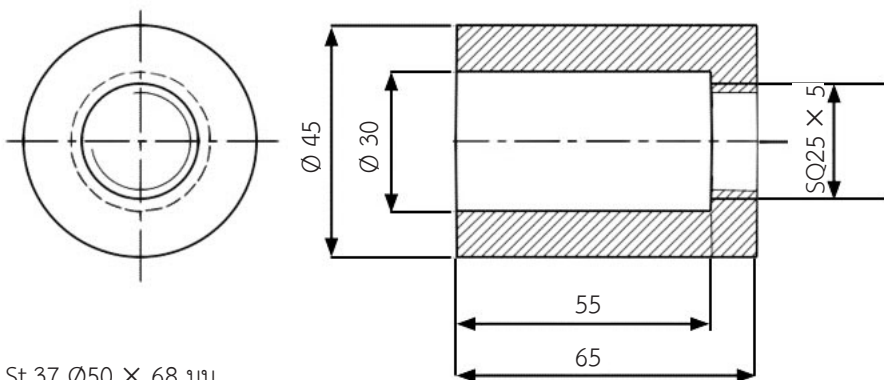
ปฏิบัติการกลึงเกลียวสี่เหลี่ยมใน

จุดประสงค์

สามารถกลึงคว้านรูและกลึงเกลียวสี่เหลี่ยมในได้

เครื่องมือและอุปกรณ์

1. แวนตานิริภัย
2. เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์
3. มีดกลึงปาดหน้า กลึงปอก มีดกลึงคว้าน กลึงเกลียวสี่เหลี่ยมใน
4. ดอกเจาะนำศูนย์
5. ดอกสว่าน
6. น้ำมันหล่อเย็น น้ำมันหล่อลื่นสำหรับชโลมเครื่อง
7. ผ้าและแปรงทำความสะอาด



วัสดุ เหล็ก St.37 $\text{Ø}50 \times 68$ มม.

ขั้นตอนการทำงาน

1. นำชิ้นงานมากลึงปาดหน้าสองด้านให้ได้ขนาด 65 มม.
 2. กลึงปอกให้ได้ขนาด 45 มม.
 3. เจาะรูให้ได้ขนาดประมาณ 18 มม. ทะลุตลอด เพื่อไว้กลึงคว้านรูเพื่อกลึงเกลียว
 4. เจาะรูขนาดประมาณโต 25 - 26 มม. ลึกประมาณ 50 - 52 มม. โดยเหลือขนาดไว้กลึงคว้านรู
 5. กลึงคว้านรูให้ได้ขนาด 30 มม. ยาว 55 มม.
 6. กลับชิ้นงานคว้านรูขนาด 20.5 มม. ลบคมที่ปากรู
 7. นำมีดกลึงเกลียวใน Square 25 x 5 ที่ลับไว้ มาจับยึดบนป้อมมีดและทำการตั้งมีด
 8. นำมีดกลึงเกลียว Square 25 x 5 สัมผัสกับรูในชิ้นงาน และตั้งค่าสเกลที่แทนตัดขวางที่ตำแหน่ง 0 (ศูนย์)
 9. ถอยมีดออกเพื่อทำการกลึงเกลียว
 10. ตั้งเครื่องเพื่อกลึงเกลียวระยะพิตซ์ 5 มม. พร้อมทั้งตั้งความเร็วรอบช้า ๆ ในการกลึงเกลียว
 11. ทำการกลึงเกลียวในจนได้ความลึกที่ต้องการ โดยการทดสอบเกลียวเป็นระยะ ๆ จากเกลียวนอกที่กลึงมาแล้ว
 12. ทำการลบคมตักแต่งชิ้นงานให้เรียบร้อยก่อนนำชิ้นงานออกจากเครื่องกลึง
 13. ถอดเครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ พร้อมทั้งทำความสะอาดอุปกรณ์ เก็บเข้าที่และทำความสะอาดเครื่องกลึง
- ข้อควรระวัง :** จะต้องปิดสวิทซ์เครื่องกลึงก่อน

ใบประเมินผลการปฏิบัติงานที่ 1.2

จุดประสงค์ สามารถกลึงคว้านรูและกลึงเกลียวสี่เหลี่ยมในได้

จุดที่	ขนาดตามแบบ	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1	ขึ้นรูปชิ้นงานตามแบบงาน	20	
2	คำนวณความลึกของเกลียวได้	10	
3	ลับมีดกลึงเกลียวในได้ถูกต้อง	10	
4	ปฏิบัติงานถูกต้องตามขั้นตอน	10	
5	เกลียวมีความเรียบร้อยและใช้งานได้	20	
6	ทำงานโดยคำนึงถึงความปลอดภัย	10	
7	ปฏิบัติตามกฎของโรงงาน	10	
8	มีการบำรุงรักษาเครื่องกลึง	10	
รวมทั้งหมด		100	

ผลการประเมิน ดีมาก ดี พอใช้ ต้องปรับปรุง ต่ำกว่าเกณฑ์

หมายเหตุ

การกำหนดพิกัด ผู้สอนและผู้เรียน
แสดงความคิดเห็นร่วมกันเพื่อกำหนดพิกัด
แต่ละจุดก่อนลงมือปฏิบัติงาน

ผลการประเมิน

ได้ร้อยละ 80 - 100 ดีมาก
70 - 79 ดี
60 - 69 พอใช้
50 - 59 ต้องปรับปรุง
น้อยกว่า 50 ต่ำกว่าเกณฑ์