

หน่วยการเรียนรู้ประจำรายวิชา

หน่วยที่	ชื่อหน่วยการเรียนรู้	จำนวนชั่วโมง	สัปดาห์ที่
1	ความปลอดภัยในการทำงานและหลักการทำงานของเครื่องมือกลซีเอ็นซี <ul style="list-style-type: none"> - หลักการทำงานของเครื่องจักรซีเอ็นซี - ระบบควบคุมซีเอ็นซี - ระบบการวัดตำแหน่ง - หลักความปลอดภัยของเครื่องจักรซีเอ็นซี 	5	1
2	เครื่องมือ อุปกรณ์และเครื่องมือตัดสำหรับเครื่องกลึงซีเอ็นซี <ul style="list-style-type: none"> - เครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับงานกลึงซีเอ็นซี - เครื่องมือตัดสำหรับงานกลึงซีเอ็นซี - ความเร็วรอบ อัตราป้อนเครื่องมือตัด - น้ำมันตัดสำหรับเครื่องกลึงซีเอ็นซี 	5	2
3	คำสั่ง G – Code และ M – Code สำหรับเครื่องกลึงซีเอ็นซี <ul style="list-style-type: none"> - คำสั่ง G – Code สำหรับเครื่องกลึงซีเอ็นซี - คำสั่ง M – Code สำหรับเครื่องกลึงซีเอ็นซี 	10	3 – 4
4	การวางแผน การเขียน การแก้ไขและการตรวจสอบ โปรแกรม Simulation สำหรับงานกลึง <ul style="list-style-type: none"> - การขึ้นรูปชิ้นงานสำหรับงานกลึงซีเอ็นซี - การเขียนโปรแกรม NC สำหรับงานกลึงซีเอ็นซี - การแก้ไขและตรวจสอบโปรแกรมSimulation 	25	5 - 9
5	เครื่องมือ อุปกรณ์และเครื่องมือตัดสำหรับเครื่องกัดซีเอ็นซี <ul style="list-style-type: none"> - เครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับงานกัดซีเอ็นซี - เครื่องมือตัดสำหรับงานกัดซีเอ็นซี - ความเร็วรอบ อัตราป้อนเครื่องมือตัด - น้ำมันตัดสำหรับเครื่องกัดซีเอ็นซี 	5	10

หน่วยที่	ชื่อหน่วยการเรียนรู้	จำนวนชั่วโมง	สัปดาห์ที่
6	คำสั่ง G – Code และ M – Code สำหรับเครื่องกัดซีเอ็นซี - คำสั่ง G – Code สำหรับเครื่องกัดซีเอ็นซี - คำสั่ง M – Code สำหรับเครื่องกัดซีเอ็นซี	10	11 - 12
7	การวางแผน การเขียน การแก้ไขและการตรวจสอบ โปรแกรม Simulation สำหรับงานกัด - การขึ้นรูปชิ้นงานสำหรับงานกัดซีเอ็นซี - การเขียนโปรแกรม NC สำหรับงานกัดซีเอ็นซี - การแก้ไขและตรวจสอบโปรแกรม Simulation สำหรับงานกัด	25	13 -17
8	วัดผลประเมินผลปลายภาคเรียน	5	18
รวมจำนวนชั่วโมงทั้งหมด		90	