ใบวิเคราะห์ผังสมรรถนะรายวิชา

วิชา โปรแกรมซีเอ็นซี รหัสวิชา 30102-2003

หน่วยที่ 1

ความปลอดภัยในการทำงานและหลักการทำงานของเครื่องมือกลซีเอ็นซี

- หลักการทำงานของเครื่องจักรซีเอ็นซี
- ระบบควบคุมซีเอ็นซี
- ระบบการวัดตำแหน่ง
- หลักความปลอดภัยของเครื่องจักรซีเอ็นซี

หน่วยที่ 2

เครื่องมือ อุปกรณ์และเครื่องมือตัดสำหรับเครื่องกลึงซีเอ็นซี

- เครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับงานกลึงซีเอ็นซี
- เครื่องมือตัดสำหรับงานกลึงซีเอ็นซี
- ความเร็วรอบ อัตราป้อนเครื่องมือตัด
- น้ำมันตัดสำหรับเครื่องกลึงซีเอ็นซี

หน่วยที่ 3

คำสั่ง G – Code และ M – Code สำหรับเครื่องกลึงซีเอ็นซี

- คำสั่ง G – Code สำหรับเครื่องกลึงซีเอ็นซี
- คำสั่ง M – Code สำหรับเครื่องกลึงซีเอ็นซี

หน่วยที่ 4

การวางแผน การเขียน การแก้ไขและการตรวจสอบโปรแกรม Simulation สำหรับงานกลึง

- การขึ้นรูปชิ้นงานสำหรับงานกลึงซีเอ็นซี
- การเขียนโปรแกรม NC สำหรับงานกลึงซีเอ็นซี

การแก้ไขและตรวจสอบโปรแกรมSimulation

หน่วยที่ 5

เครื่องมือ อุปกรณ์และเครื่องมือตัดสำหรับเครื่องกัดซีเอ็นซี

- เครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับงานกัดซีเอ็นซี
- เครื่องมือตัดสำหรับงานกัดซีเอ็นซี
- ความเร็วรอบ อัตราป้อนเครื่องมือตัด
- น้ำมันตัดสำหรับเครื่องกัดซีเอ็นซี

หน่วยที่ 6

คำสั่ง G – Code และ M – Code สำหรับเครื่องกัดซีเอ็นซี

- คำสั่ง G – Code สำหรับเครื่องกัดซีเอ็นซี
- คำสั่ง M – Code สำหรับเครื่องกัดซีเอ็นซี

หน่วยที่ 7

การวางแผน การเขียน การแก้ไขและการตรวจสอบ โปรแกรม Simulation สำหรับงานกัด

- การขึ้นรูปชิ้นงานสำหรับงานกัดซีเอ็นซี
- การเขียนโปรแกรม NC สำหรับงานกัดซีเอ็นซี
- การแก้ไขและตรวจสอบโปรแกรมSimulation

สำหรับงานกัด