

	ใบงาน	ครั้งที่ 10
	วิชา โปรแกรมซีเอ็นซี รหัสวิชา 30102-2003	จำนวนคาบ 5
	ชื่อหน่วยการสอน หน่วยที่ 5	หน่วยที่ 5
	ชื่องาน การใช้เครื่องกัดซีเอ็นซี (CNC Milling) และการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	ใบงานที่ 5.1

จุดประสงค์การเรียนรู้

1. มีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องกัดซีเอ็นซี
2. มีความรู้เกี่ยวกับหลักการการทำงานของเครื่องกัดซีเอ็นซี
3. มีเจตคติและกิจนิสัยในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ มีความประณีต รอบคอบ ปลอดภัย โดยตระหนักถึงคุณภาพงาน

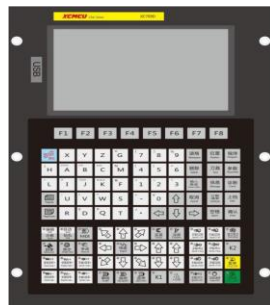
อุปกรณ์ - เครื่องมือและวัสดุ

1.แว่นตานิรภัย	2.เสต็ปแคลมป์
3.เกจหาขอบชิ้นงาน (MECHANICAL EDGE FINDER)	4.EDGE CENTER
5.ผ้าเช็ดทำความสะอาด	6.แปรงขนอ่อน

ลำดับขั้นการปฏิบัติ

ตรวจสอบ

วิธีการใช้เครื่อง CNC Milling XC709D



ข้อควรระวัง – ตรวจสอบระบบไฟ และส่วนประกอบของเครื่องจักรทุกครั้งก่อนใช้

1. เปิดเครื่องกัดซีเอ็นซีเพื่อใช้งานโดยกดปุ่ม EMERGENCY STOP หมุนตามทิศทาง
2. กดปุ่ม On switch สีเขียว



1. การเตรียมเครื่องมือ วัสดุ อุปกรณ์
2. การแต่งกาย และ อุปกรณ์เซฟตี้
3. การปฏิบัติงานตามขั้นตอนที่ถูกต้อง
4. ทักษะการใช้เครื่องมือในการปฏิบัติงาน
5. ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
6. ความสำเร็จของงาน
7. ความมุ่งมั่น ตั้งใจในการปฏิบัติงาน

ลำดับขั้นการปฏิบัติ	ตรวจสอบ
<p>3. ตั้งชิ้นงานอย่าให้เลยตัว limit แกน x จุดสังเกตคือ รูวงกลม ให้ตั้งแบบในภาพให้ชิ้นงานได้ฉากกับของโต๊ะงาน แล้วใช้ เสด์ปแคลมป์ จับยึดชิ้นงานดังรูป</p> <p>4. ตรวจสอบความมั่นคงในการการจับยึดชิ้นงาน</p> <div data-bbox="384 427 951 1093"> </div> <p>การตรวจสอบและประเมินผลการปฏิบัติงาน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบเครื่องกัดซีเอ็นซี (CNC Milling) ว่าพร้อมใช้งานหรือไม่ 2. ตรวจสอบการจับยึดชิ้นงานด้วยเสด์ปแคลมป์ 3. ตรวจสอบการวางชิ้นงานในแนวระดับบนโต๊ะงาน 4. ตรวจสอบการปฏิบัติงานด้วยหลักความปลอดภัย 	<p>8. การเก็บรักษาเครื่องมือ วัสดุอุปกรณ์</p> <p>9. ความสะอาดเรียบร้อยของบริเวณปฏิบัติงาน</p> <p>10. ความถูกต้องในการใช้เครื่องมือ วัสดุอุปกรณ์</p>
<p>งานที่มอบหมาย</p> <p>ให้นักศึกษาปฏิบัติขั้นตอนการใช้เครื่องกัดซีเอ็นซี (CNC Milling) การจับยึดชิ้นงานบนโต๊ะปฏิบัติงาน และการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย</p>	



ใบสั่งงาน	ครั้งที่ 10
วิชา โปรแกรมซีเอ็นซี รหัสวิชา 30102-2003	จำนวนคาบ 5
ชื่อหน่วยการสอน หน่วยที่ 5	หน่วยที่ 5
ชื่องาน การใช้เครื่องกัดซีเอ็นซี (CNC Milling) และการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	ใบงานที่ 5.1

จุดประสงค์การเรียนรู้

1. มีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องกัดซีเอ็นซี
2. มีความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานของเครื่องกัดซีเอ็นซี
3. มีเจตคติและกิจนิสัยในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ มีความประณีต รอบคอบ

ปลอดภัย โดยตระหนักถึงคุณภาพงาน

คำสั่ง งานที่มอบหมายประจำหน่วย

ให้นักศึกษาปฏิบัติขั้นตอนการใช้เครื่องกัดซีเอ็นซี (CNC Milling) การจับยึดชิ้นงานบนโต๊ะปฏิบัติงาน และการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย (10คะแนน)

ลำดับ	หัวข้อการให้คะแนน	เกณฑ์การให้คะแนน			
		4 ดีมาก	3 ดี	2 พอใช้	1 ปรับปรุง
1	การเตรียมเครื่องมือ วัสดุ อุปกรณ์				
2	การแต่งกาย และอุปกรณ์เซฟตี้				
3	การปฏิบัติงานตามขั้นตอนที่ถูกต้อง				
4	ทักษะการใช้เครื่องมือในการปฏิบัติงาน				
5	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน				
6	ความสำเร็จของงาน				
7	ความมุ่งมั่น ตั้งใจในการปฏิบัติงาน				
8	การเก็บรักษาเครื่องมือ วัสดุ อุปกรณ์				
9	ความสะอาดเรียบร้อยของบริเวณปฏิบัติงาน				
10	ความถูกต้องในการใช้เครื่องมือ วัสดุ อุปกรณ์				

หมายเหตุ การผ่านเกณฑ์ประจำหน่วย

- ต้องผ่านเกณฑ์การประเมิน 60 % ของผลคะแนนรวมทุกหัวข้อการประเมิน

คะแนนที่ได้ = _____

$$\frac{\text{คะแนนที่ได้}}{\text{คะแนนเต็ม}} \times 10 (\text{คะแนนใบงาน})$$

ชื่อ-นามสกุล.....รหัสนักศึกษา.....

ผู้ประเมิน.....