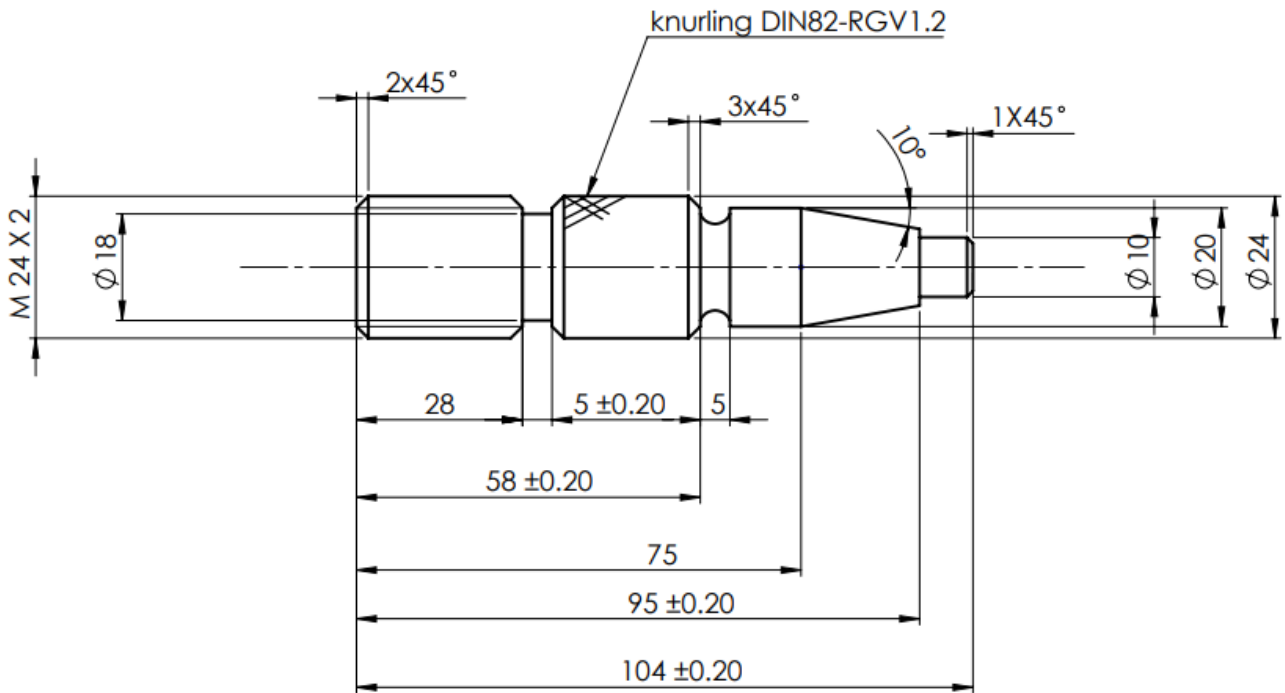


ใบงานที่ 3 งานกลึงเกลียวสามเหลี่ยมเมตริก M24x2

ใบคะแนนการปฏิบัติงานระหว่างเรียน

สมรรถนะรายวิชา ปฏิบัติงานกลึงเกลียวสามเหลี่ยมเมตริก กลึงเรียว กลึงตกร่อง พิมพ์ลายได้ถูกต้อง



จุดที่	จุดตรวจ	พิกัดที่กำหนด	คะแนนเต็ม	ขนาดที่วัดได้	คะแนนที่ได้
จุดตรวจที่ 1 เกลียว					
1.	เกลียวโต 24 มม.	± 0.2 มม.	10		
2.	ความยาวเกลียว 28 มม.	± 1 มม.	10		
3.	ความเรียบผิวเกลียว	ผิวเกลียวเรียบ	10		
4.	การประกอบเกลียวเข้ากับแบบ	เกลียวแน่นพอดี	10		
จุดตรวจที่ 2 ผลิตชิ้นงานได้ตามแบบสั่งงาน					
1.	ความยาวรวม 104 มม.	± 1 มม.	10		
2.	ความโตส่วนหัว 20 มม.	± 0.2 มม.	10		
3.	ความโตส่วนหัว 10 มม.	± 1 มม.	10		
4.	ความยาวเรียว 20 มม.	± 1 มม.	10		
5.	ผิวเรียว	ผิวเรียบ	10		
6.	ความกว้างบริเวณกลึงตกร่องตรง 5 มม.	± 1 มม.	10		

7.	ความโตกลึงตกร่องตรง 18 มม.	± 0.2 มม.	10		
8.	ความกว้างกลึงตกร่องโค้ง 5 มม.	± 1 มม.	10		
9.	ความโตกลึงตกร่องตรง 18 มม.	± 0.2 มม.	10		
10.	การพิมพ์ลายกว้าง 25 มม.	± 1 มม.	10		
11.	ผิวพิมพ์ลาย	ตามมาตรฐาน	10		
12.	การลบคมชิ้นงาน 3 มม. , 2 มม. และ 1 มม. ตามแบบ	± 0.2 มม.	10		
13.	การแต่งกาย	ถูกต้องความปลอดภัย	10		
รวมทั้งหมด			170		

ผลการประเมิน ดีมาก ดี พอใช้ ต้องปรับปรุง ต่ำกว่าเกณฑ์

เกณฑ์การพิจารณา

จุดพิถัดความกว้างชิ้นงาน

± 0.2 มม. = 10 คะแนน

± 0.5 มม. = 7 คะแนน

± 1.0 มม. = 4 คะแนน

อื่นๆ = 0 คะแนน

จุดพิถัดความยาวชิ้นงาน

± 1 มม. = 10 คะแนน

± 2 มม. = 7 คะแนน

± 3 มม. = 4 คะแนน

อื่นๆ = 0 คะแนน

จุดพิถัดการตรวจความเรียบผิวงาน

ผิวเรียบสมบูรณ์ = 10 คะแนน

ผิวค่อนข้างเรียบ = 7 คะแนน

ผิวเรียบน้อยมาก = 4 คะแนน

อื่นๆ = 0 คะแนน

จุดพิถัดการตรวจการประกอบเกลียว

ประกอบแน่นสมบูรณ์ = 10 คะแนน

ประกอบค่อนข้างแน่น = 7 คะแนน

ประกอบค่อนข้างคลอน = 4 คะแนน

อื่นๆ = 0 คะแนน

เกณฑ์การประเมิน

ได้ร้อยละ 80 - 100 ดีมาก 70 - 79 ดี

60 - 69 พอใช้ 50 - 59 ต้องปรับปรุง

น้อยกว่า 50 ต่ำกว่าเกณฑ์

บันทึกหลังการเรียนรู้

ครู / ผู้สอน

.....
.....
.....

ลงชื่อ.....

...../...../.....