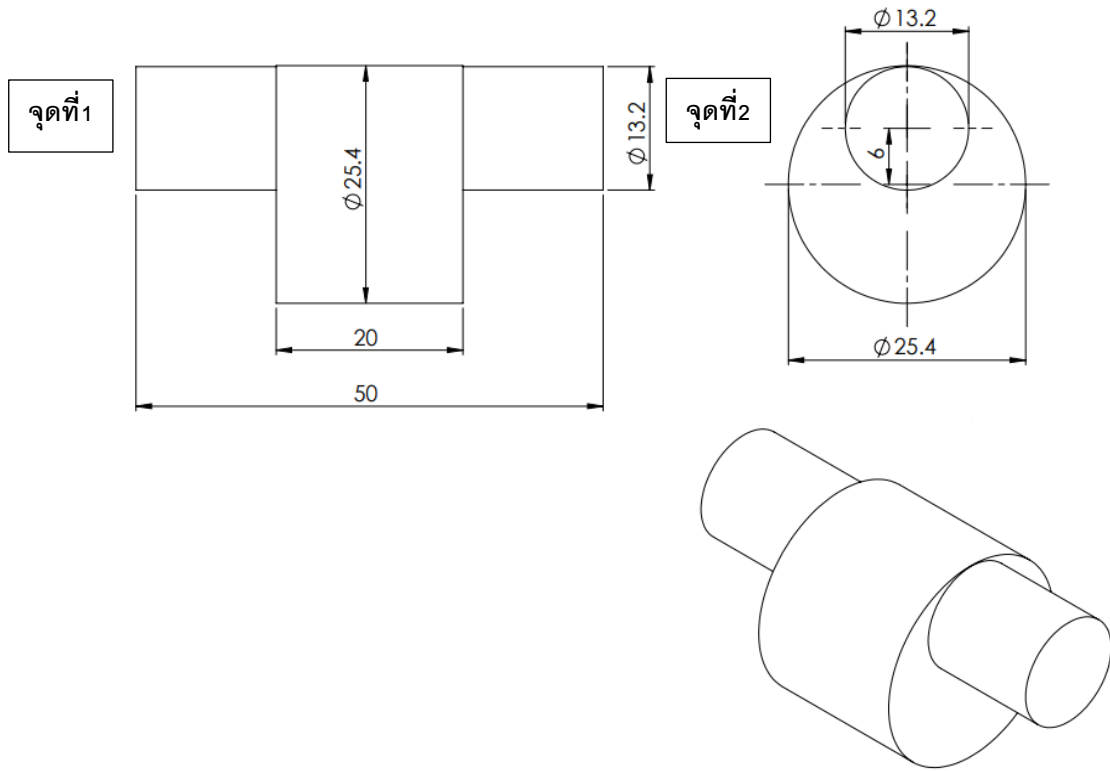


ใบงานที่ 5 งานกลึงเชิงศูนย์

ใบคะแนนการปฏิบัติงานระหว่างเรียน

สมรรถนะรายวิชา ปฏิบัติงานกลึงเชิงศูนย์ได้ถูกต้อง



จุดที่	จุดตรวจ	พิกัดที่กำหนด	คะแนนเต็ม	ขนาดที่วัดได้	คะแนนที่ได้
จุดตรวจที่ 1 งานกลึงปาดหน้าและกลึงปอก					
1.	ความกว้างรวม 25.4 มม.	± 0.2 มม.	10		
2.	ความยาวรวม 50 มม.	± 1 มม.	10		
จุดตรวจที่ 2 งานกลึงเชิงศูนย์					
1.	กลึงเชิงศูนย์ความโต 13.2 มม.	± 0.2 มม.	10		
2.	ความยาวเชิงศูนย์ยาว 15 มม. จุดที่1	± 1 มม.	10		
3.	ความยาวเชิงศูนย์ยาว 15 มม. จุดที่2	± 1 มม.	10		
4.	ความเรียบผิวงาน	ความเรียบถูกต้อง	10		
5.	การแต่งกาย	ถูกต้องหลักความปลอดภัย	10		
รวมทั้งหมด			70		
ผลการประเมิน <input type="checkbox"/> ดีมาก <input type="checkbox"/> ดี <input type="checkbox"/> พอใช้ <input type="checkbox"/> ต้องปรับปรุง <input type="checkbox"/> ต่ำกว่าเกณฑ์					

<p>เกณฑ์การพิจารณา</p> <p>จุดพิถีความกว้างชิ้นงาน</p> <p>± 0.2 มม. = 10 คะแนน</p> <p>± 0.5 มม. = 7 คะแนน</p> <p>± 1.0 มม. = 4 คะแนน</p> <p>อื่นๆ = 0 คะแนน</p> <p>จุดพิถีความยาวชิ้นงาน</p> <p>± 1 มม. = 10 คะแนน</p> <p>± 2 มม. = 7 คะแนน</p> <p>± 3 มม. = 4 คะแนน</p> <p>อื่นๆ = 0 คะแนน</p>	<p>จุดพิถีการตรวจความเรียบผิวงาน</p> <p>ผิวเรียบสมบูรณ์ = 10 คะแนน</p> <p>ผิวก่อนข้างเรียบ = 7 คะแนน</p> <p>ผิวเรียบน้อยมาก = 4 คะแนน</p> <p>อื่นๆ = 0 คะแนน</p> <p>จุดพิถีการตรวจการประกอบงาน</p> <p>ประกอบแน่นสมบูรณ์ = 10 คะแนน</p> <p>ประกอบค่อนข้างแน่น = 7 คะแนน</p> <p>ประกอบค่อนข้างคลอน = 4 คะแนน</p> <p>อื่นๆ = 0 คะแนน</p> <p>เกณฑ์การประเมิน</p> <p>ได้ร้อยละ 80 - 100 ดีมาก 70 - 79 ดี</p> <p>60 - 69 พอใช้ 50 - 59 ต้องปรับปรุง</p> <p>น้อยกว่า 50 ต่ำกว่าเกณฑ์</p>
---	--

บันทึกหลังการเรียนรู้

ครู / ผู้สอน

.....

.....

.....

ลงชื่อ.....

...../...../.....