

ใบสั่งงานที่ 3.1 งานปรับตั้งระยะห่างลิ้น

คำสั่ง ให้ปรับตั้งระยะห่างลิ้น (เวลา 40 นาที)



คำสั่งย่อย

1. ปฏิบัติเสร็จถึงขั้นตอนที่ 3 รอให้ตรวจ
2. ปฏิบัติเสร็จถึงขั้นตอนที่ 4 รอให้ตรวจ
3. ปฏิบัติเสร็จถึงขั้นตอนที่ 5 รอให้ตรวจ
4. ปฏิบัติเสร็จถึงขั้นตอนที่ 6 รอให้ตรวจ

ลำดับขั้นตอนในการปฏิบัติงาน

1. เตรียมเครื่องมือวัสดุและอุปกรณ์
2. ถอดฝาครอบลิ้น
3. หมุนเครื่องยนต์ให้เครื่องหมายตั้งจังหวะตรงขีด
4. หาดำแหน่งลิ้นที่ต้องการปรับตั้ง
5. ใช้ฟีลเลอร์เกจตรวจสอบระยะห่างลิ้น
6. ปรับตั้งระยะห่างลิ้นรอบแรก 4 ตัว
7. หมุนเครื่องยนต์ 1 รอบปรับตั้งระยะห่างลิ้นที่เหลืออีก 4 ตัว
8. ตรวจสอบลิ้นทุกตัวที่ปรับตั้งเสร็จแล้ว
9. ประกอบฝาครอบลิ้น
10. ทำความสะอาดจัดเก็บเครื่องมือวัสดุอุปกรณ์

เครื่องมือ

1. เครื่องยนต์ดีเซล
2. ตู้เครื่องมือ ประแจรวม ประแจกระบอก ประแจวัดแรงบิด ไชควงปากแบน
3. เครื่องมือวัดละเอียดฟีลเลอร์เกจ (Feeler gauge)

วัสดุอุปกรณ์

ผ้าสะอาด น้ำมันหล่อลื่น ถังมือ