




	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>
	ชื่อวิชา เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น รหัสวิชา 2101-2006	<b>สอนครั้งที่ 8</b>
	ชื่อหน่วย น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 4 ชั่วโมง</b>
<b>ชื่อเรื่อง/ชื่องาน น้ำมันเบรกและจาระบี</b>		
<p><b>หัวข้อเรื่องและงาน</b></p> <p>8.1 น้ำมันเบรก</p> <p>8.2 จาระบี</p> <p><b>สาระสำคัญ</b></p> <p>ในหน่วยนี้เป็นการศึกษารายละเอียดเกี่ยวกับน้ำมันเบรกและจาระบีรวมถึงวัสดุหล่อลื่นอื่นที่เป็นของแข็ง กิ่งของแข็ง ตลอดจนวิธีการเลือกใช้ผลิตภัณฑ์หล่อลื่นสำหรับเครื่องยนต์ วิธีการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์หล่อลื่น การใช้ผลิตภัณฑ์หล่อลื่นอย่างปลอดภัยและถูกวิธี เพื่อให้ผู้เรียนมีความเข้าใจเกี่ยวกับคุณสมบัติต่าง ๆ ของ น้ำมัน น้ำมันเบรก การเลือกใช้ผลิตภัณฑ์น้ำมันเบรกอย่างเหมาะสม และปลอดภัย ตลอดจนการศึกษาเกี่ยวกับ คุณสมบัติต่าง ๆ ของจาระบี การผลิตจาระบี</p> <p><b>สมรรถนะที่พึงประสงค์ (ความรู้ ทักษะ คุณธรรม จริยธรรม จรรยาบรรณวิชาชีพ)</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. บอกประเภทและมาตรฐานของน้ำมันเบรกได้</li> <li>2. บอกคุณสมบัติที่ต้องการในน้ำมันเบรกได้</li> <li>3. อธิบายวิธีระวังในการใช้น้ำมันเบรกได้</li> <li>4. อธิบายขั้นตอนการผลิตจาระบีได้</li> </ol>		

	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>
	<b>ชื่อวิชา</b> เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น รหัสวิชา 2101-2006	<b>สอนครั้งที่ 8</b>
	<b>ชื่อหน่วย</b> น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 4 ชั่วโมง</b>
<b>ชื่อเรื่อง/ชื่องาน</b> น้ำมันเบรกและจาระบี		
<p><b>8.1 น้ำมันเบรก</b></p> <p>เนื่องจากรถยนต์สมัยใหม่สามารถเร่งความเร็วได้สูงมากและความเร็วเฉลี่ยที่ใช้ในการขับเคลื่อนสูง อีกทั้งสภาพการจราจรในเมืองติดขัดมาก ทำให้ต้องมีการใช้น้ำมันเบรกที่มีคุณภาพสูง สามารถทนความร้อนและรับภาระหนักได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อเบรกทำงาน จะทำให้เกิดความร้อนจำนวนมากออกมาอยู่ภายในระบบเบรกแล้วส่งผ่านไปยังน้ำมันเบรกในกระบอกเบรกแบบดิสก์เบรกจะทำให้ น้ำมันเบรกมีอุณหภูมิสูง ดังนั้น น้ำมันเบรกที่ดีจึงต้องมีจุดเดือดสูง และเนื่องจากน้ำมันเบรกเป็นไฮโกรสโคปิก (Hygroscopic) ซึ่งสามารถดูดซึมน้ำได้เพียงเล็กน้อย มีผลทำให้คุณสมบัติในการใช้งานเสียไปและมีจุดเดือดต่ำลงมา น้ำมันปิโตรเลียมไม่เหมาะที่จะนำมาใช้เป็นน้ำมันเบรก เพราะเมื่อทำปฏิกิริยากับยางธรรมชาติแล้วจะทำให้ยางพองและเปื่อย</p> <p><b>8.1.1 ประเภทของน้ำมันเบรก</b></p> <p>น้ำมันเบรกตามมาตรฐานสากลเป็นสารเคมีสังเคราะห์จำพวกโพลีไกลคอลและอีเทอร์ซึ่งสามารถแบ่งน้ำมันเบรกออกได้ 3 ประเภท คือ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li><b>1. น้ำมันเบรกที่ผลิตจากสารสังเคราะห์</b> เป็นน้ำมันสังเคราะห์พวกอีเทอร์หรือไกลคอล สามารถทนอุณหภูมิสูงได้ดี ไม่แข็งตัวที่อุณหภูมิต่ำ มีคุณสมบัติเป็นไฮโกรสโคปิกที่ดี คือมีการดูดซึมน้ำและไอน้ำในอากาศได้ดีเป็นพิเศษแต่เป็นอันตรายต่อสีรถ</li> <li><b>2. น้ำมันเบรกที่ผลิตจากน้ำมันแร่</b> เป็นน้ำมันที่ผลิตจากน้ำมันปิโตรเลียมทั่วไปที่ผลิตเป็นพิเศษสำหรับระบบเบรก โดยเพิ่มสารเคมีพิเศษที่จะทำให้มีคุณสมบัติแตกต่างจากน้ำมันธรรมดา ไม่เป็นอันตรายต่อผิวหนัง ไม่รวมตัวกับน้ำ และไม่เป็นอันตรายต่อสีรถ แต่มีคุณสมบัติที่อุณหภูมิสูงและต่ำมาก ๆ ไม่ค่อยดี</li> <li><b>3. น้ำมันเบรกที่ผลิตจากซิลิโคน</b> เป็นน้ำมันที่ผลิตจากซิลิโคนที่สังเคราะห์ขึ้นเป็นพิเศษ ทนความร้อนและอุณหภูมิสูงได้ดีเป็นพิเศษ แม้อุณหภูมิต่ำก็ไม่แข็งตัว ไม่เป็นอันตรายต่อสีรถ ไม่ดูดซับน้ำหรือไอน้ำ มีราคาแพงมาก</li> </ol> <p><b>8.1.2 มาตรฐานน้ำมันเบรก</b></p> <p>น้ำมันเบรกมีมาตรฐานมากมายเช่นเดียวกับน้ำมันเครื่อง และเนื่องจากเป็นระบบที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยโดยตรง ทางสถาบันต่าง ๆ จึงได้ให้ความสำคัญเป็นพิเศษต่อมาตรฐานต่าง ๆ ที่กำหนดขึ้น มาตรฐานน้ำมันเบรกที่สำคัญ ๆ มีดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. SAE, 70R3, J 1702, J 1703</li> <li>2. US FMVSS (Federal Motor Vehicle Safety Standard) 116, DOT3, DOT4</li> <li>3. ISO 4925</li> <li>4. JIS K2233</li> </ol>		

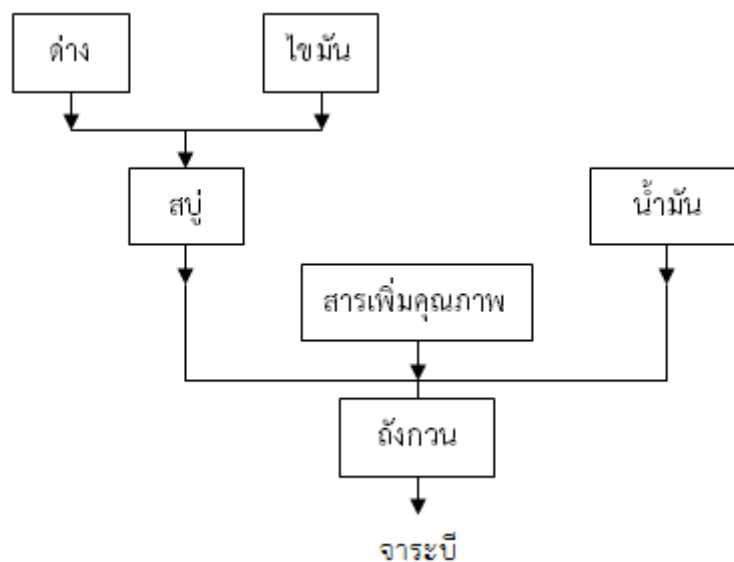
	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>
	<b>ชื่อวิชา</b> เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น รหัสวิชา 2101-2006	<b>สัปดาห์ที่ 8</b>
	<b>ชื่อหน่วย</b> น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 4 ชั่วโมง</b>
<b>ชื่อเรื่อง/ชื่องาน</b> น้ำมันเบรกและจาระบี		
<p><b>8.1.3 คุณสมบัติที่ต้องการในน้ำมันเบรก</b></p> <p>น้ำมันเบรกต้องเป็นน้ำมันที่มีคุณภาพสูงและมีมาตรฐานตรงตามที่บริษัทผู้ผลิตรถยนต์ต่าง ๆ กำหนดไว้เป็นสำคัญ จึงจะทำให้ระบบเบรกไฮดรอลิกทำหน้าที่ได้สมบูรณ์ ดังนั้น น้ำมันเบรกที่ดีต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้</p> <p><b>1. จุดเดือด (Boiling Point)</b> จุดเดือดของน้ำมันเบรกเป็นจุดที่สำคัญที่จะบ่งบอกคุณภาพและประสิทธิภาพของน้ำมันเบรก เพราะเมื่อมีการเบรก ความร้อนจะเกิดขึ้นจากการเสียดสีของผ้าเบรกกับจานเบรกหรือดรัมเบรก ยิ่งการออกแบบในรถยนต์สมัยใหม่ที่มีสมรรถนะและความเร็วสูง การออกแบบระบบเบรกแบบดิสก์เบรกต้องให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้น ซึ่งจะทำให้ความร้อนมากขึ้น และความร้อนดังกล่าวจะถูกถ่ายเทโดยตรงไปยังน้ำมันเบรกทำให้น้ำมันเบรกมีอุณหภูมิสูงขึ้นมากกว่าปกติ ทำให้ต้องใช้ใช้น้ำมันเบรกที่มีจุดเดือดสูงเป็นพิเศษ นอกจากนี้รถยนต์ที่ใช้เกียร์อัตโนมัติมีส่วนทำให้อุณหภูมิของน้ำมันเบรกสูงมากเพราะต้องใช้เบรกมากขึ้น เนื่องจากการเบรกด้วยเครื่องยนต์มีน้อยลง ดังนั้นสถาบันมาตรฐานต่าง ๆ จึงให้ความสำคัญต่อจุดเดือดของน้ำมันเบรกและได้กำหนดเป็นมาตรฐานไว้ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SAE J 1703 กำหนดให้น้ำมันเบรกมีจุดเดือดสูงกว่า 205 องศาเซลเซียส</li> <li>- US FMVSS DOT3 กำหนดให้น้ำมันเบรกมีจุดเดือดสูงกว่า 205 องศาเซลเซียส</li> <li>- US FMVSS DOT4 กำหนดให้น้ำมันเบรกมีจุดเดือดสูงกว่า 230 องศาเซลเซียส</li> </ul> <p>ความร้อนที่เกิดขึ้นในระบบเบรกและจุดเดือดของน้ำมันเบรกเป็นสาเหตุสำคัญที่ทำให้ น้ำมันเบรกเกิดการเดือดจนกลายเป็นไอ ซึ่งทำให้เกิดฟองอากาศหรือเรียกว่าอาการเวพอร์ล็อก (Vapour Lock) ขึ้นในระบบเบรกได้ ซึ่งเป็นอันตรายมากในการขับรถ ปัจจุบันน้ำมันเบรกธรรมดาจึงมีจุดเดือดสูงกว่า 200 องศาเซลเซียสขึ้นไป หรือมากกว่า 2 เท่าของน้ำ และมักผลิตมาจากพวกอีเทอร์และไกลคอล ซึ่งมีคุณสมบัติดูดซึมน้ำและไอน้ำในอากาศได้ดีเป็นพิเศษ น้ำและไอน้ำที่ถูกดูดซับในน้ำมันเบรกผ่านเข้าไปทางท่อ ยาง ข้อต่อ หรือรูหายใจ จะทำให้จุดเดือดของน้ำมันเบรกลดลง อาการเวพอร์ล็อกจะไม่เกิดขึ้น</p> <p><b>2. ปฏิกริยาต่อซีลยาง (Rubber Swelling)</b> น้ำมันเบรกที่ดีต้องมีคุณสมบัติไม่ทำปฏิกิริยากับซีลยางและท่อ ยาง คือไม่ทำให้ซีลยางแข็งตัวหรืออ่อนตัว และที่สำคัญต้องไม่ทำให้ซีลยางเกิดการหดตัวหรือขยายตัวเกินขนาด หรือที่เรียกโดยทั่วไปว่า ซีลบวม เพราะหากขนาดของซีลยางเปลี่ยนไป ระบบเบรกอาจรั่วซึมได้ง่าย</p>		

	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>																																		
	ชื่อวิชา เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น รหัสวิชา 20101-2006	<b>สอนครั้งที่ 8</b>																																		
	ชื่อหน่วย น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 4 ชั่วโมง</b>																																		
<b>ชื่อเรื่อง/ชื่องาน น้ำมันเบรกและจาระบี</b>																																				
<p>3. การกัดกร่อน (Corrosion) น้ำมันเบรกที่ดีต้องมีคุณสมบัติที่ไม่ทำปฏิกิริยากับโลหะ เช่น เหล็ก ทองแดง ทองเหลือง และอะลูมิเนียม และน้ำมันเบรกต้องมีสารเพิ่มคุณภาพในการป้องกันการกัดกร่อนกับโลหะ เนื่องจากเวลาน้ำมันเบรกซึมเข้าเข้าไป จะทำให้น้ำทำปฏิกิริยากับโลหะต่าง ๆ ได้ง่าย</p> <p>4. การหล่อลื่น (Lubrication) น้ำมันเบรกที่ดีต้องช่วยหล่อลื่นชิ้นส่วนที่เกิดจากการเคลื่อนที่ได้ และช่วยลดแรงเสียดทานอันจะทำให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่เกิดการสึกหรอได้น้อยลง</p> <p>5. ความสามารถในการผสมกันได้ (Compatibility) น้ำมันเบรกที่เป็นมาตรฐานเดียวกันและผลิตมาจากฐานเดียวกันต้องสามารถรวมตัวกันได้ดี โดยไม่ทำให้ชิ้นส่วนต่าง ๆ ในระบบเบรกเสียหายอันเนื่องมาจากปฏิกิริยาจากการผสมกันของน้ำมันเบรกเหล่านั้น แสดงได้ดังตารางที่ 8.1</p> <p><b>ตารางที่ 8.1</b> คุณสมบัติของน้ำมันเบรกตามมาตรฐานของ DOT, SAE J 1703</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">เบอร์</th> <th rowspan="2">ความข้นใสที่ -40 °F</th> <th colspan="2">จุดเดือด (°C, °F)</th> </tr> <tr> <th>แบบแห้ง (Day)</th> <th>แบบเปียก (Wet)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SAE J 1703f</td> <td>1800 cSt</td> <td>190 (374)</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>DOT3</td> <td>1500 cSt</td> <td>205 (408)</td> <td>140 (234)</td> </tr> <tr> <td>DOT4</td> <td>1800 cSt</td> <td>230 (446)</td> <td>155 (311)</td> </tr> <tr> <td>DOT5</td> <td>900 cSt</td> <td>260 (500)</td> <td>180 (355)</td> </tr> </tbody> </table> <p>คุณสมบัติบางอย่างของน้ำมันเบรกบางชนิดและบางบริษัทแสดงได้ดังตารางที่ 8.2</p> <p><b>ตารางที่ 8.2</b> คุณสมบัติบางประการของน้ำมันเบรกของ ปตท. DOT3</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>คุณสมบัติ</th> <th>ข้อกำหนด</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>จุดเดือด °C, °F (สูงกว่า)</td> <td>254 (490)</td> </tr> <tr> <td>ความข้นใส ที่ -40 °C, -40 °F (cSt)</td> <td>ต่ำกว่า 1500</td> </tr> <tr> <td>ที่ 100 °C, 212 °F (cSt)</td> <td>สูงกว่า 1.5</td> </tr> <tr> <td>ค่า pH</td> <td>7.0-11.5</td> </tr> <tr> <td>สีแบบ ASTM</td> <td>ต่ำกว่า 0.5</td> </tr> </tbody> </table>			เบอร์	ความข้นใสที่ -40 °F	จุดเดือด (°C, °F)		แบบแห้ง (Day)	แบบเปียก (Wet)	SAE J 1703f	1800 cSt	190 (374)	–	DOT3	1500 cSt	205 (408)	140 (234)	DOT4	1800 cSt	230 (446)	155 (311)	DOT5	900 cSt	260 (500)	180 (355)	คุณสมบัติ	ข้อกำหนด	จุดเดือด °C, °F (สูงกว่า)	254 (490)	ความข้นใส ที่ -40 °C, -40 °F (cSt)	ต่ำกว่า 1500	ที่ 100 °C, 212 °F (cSt)	สูงกว่า 1.5	ค่า pH	7.0-11.5	สีแบบ ASTM	ต่ำกว่า 0.5
เบอร์	ความข้นใสที่ -40 °F	จุดเดือด (°C, °F)																																		
		แบบแห้ง (Day)	แบบเปียก (Wet)																																	
SAE J 1703f	1800 cSt	190 (374)	–																																	
DOT3	1500 cSt	205 (408)	140 (234)																																	
DOT4	1800 cSt	230 (446)	155 (311)																																	
DOT5	900 cSt	260 (500)	180 (355)																																	
คุณสมบัติ	ข้อกำหนด																																			
จุดเดือด °C, °F (สูงกว่า)	254 (490)																																			
ความข้นใส ที่ -40 °C, -40 °F (cSt)	ต่ำกว่า 1500																																			
ที่ 100 °C, 212 °F (cSt)	สูงกว่า 1.5																																			
ค่า pH	7.0-11.5																																			
สีแบบ ASTM	ต่ำกว่า 0.5																																			

	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>
	<b>ชื่อวิชา</b> เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น รหัสวิชา 2101-2006	<b>สอนครั้งที่ 8</b>
	<b>ชื่อหน่วย</b> น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 4 ชั่วโมง</b>
<b>ชื่อเรื่อง/ชื่องาน</b> น้ำมันเบรกและจาระบี		
<p><b>8.2 จาระบี</b></p> <p>จาระบี (Grease) เป็นผลิตภัณฑ์หล่อลื่นชนิดหนึ่ง มีลักษณะกึ่งของแข็งกึ่งของเหลวเหมาะสำหรับใช้ในการหล่อลื่นในที่ที่ซึ่งน้ำมันไม่สามารถหล่อลื่นได้อย่างสมบูรณ์ เช่น แบริ่ง บูช หรือดัลลัคเป็นบางชนิด เพราะการใช้ไขมันเพื่อการหล่อลื่นเช่นนี้ย่อมมีปัญหาเกี่ยวกับการรั่วไหลของน้ำมัน หรือน้ำมันกระเด็นออก หรืออาจมีฝุ่นผงเข้าไปเจือปนทำให้การหล่อลื่นไม่ได้ผล และอาจเกิดการเสียหายแก่ชิ้นงานได้ ดังนั้นจาระบีจะใช้ได้ดีกว่าน้ำมันหล่อลื่นภายใต้สภาวะดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ในที่ที่น้ำมันหล่อลื่นไม่สามารถให้การหล่อลื่นได้อย่างสมบูรณ์ เช่น ลูกปืนล้อหรือเกียร์เปิด</li> <li>2. ความเร็วของเพลาช้ามาก</li> <li>3. การจับเกาะชิ้นงาน ได้ดี</li> <li>4. เหมาะกับแบริ่งที่รับภาระมากหรือใช้กับงานหนักมากๆ</li> <li>5. ไม่ต้องเติมบ่อยครั้ง ทำให้การบำรุงรักษาเสียเวลาน้อยลง</li> <li>6. บริเวณที่ไม่ต้องการความสะอาดมากเป็นพิเศษ เหมาะกับงานที่ไม่มีการป้องกันสิ่งสกปรกจากภายนอก เช่น ความชื้นหรือฝุ่นผง</li> </ol> <p><b>8.2.1 การผลิตจาระบี</b></p> <p>โดยปกติไขมันเป็นวัสดุหล่อลื่นที่ดีที่สุดแต่น้ำมันมีสภาพเป็นของเหลว จึงไม่เหมาะกับงานบางจุด ดังนั้นจึงจำเป็นต้องทำให้น้ำมันมีสภาพคงตัวไม่ไหล โดยการนำไขมันมาผสมกับสารที่ทำให้ข้นเหนียว ได้แก่สารจำพวกสบู่ ซึ่งมีหลายชนิด และแต่ละชนิดของสารจะทำให้คุณสมบัติของจาระบีแตกต่างกันออกไป ในบางครั้งใช้สารอื่น เช่น ดินจำพวกคอลลอยด์แคลเซียม (Colloidal Clay) ซิลิกาเจล (Silica Gel) หรือคาร์บอนแบล็ก (Carbon Black) นอกจากนี้มีการเติมสารเคมีเพิ่มคุณภาพเพื่อให้เหมาะกับสภาพงานต่าง ๆ ที่จะนำจาระบีไปใช้หล่อลื่น</p> <p>กระบวนการผลิตแสดงได้ดังรูปที่ 8.3 ซึ่งจะเริ่มตั้งแต่การนำไฮดรอกไซด์ของโลหะหรือด่างมาผสมกับไขมันหรือไขมันพืชให้เป็นสบู่ก่อน แล้วจึงผสมน้ำมันพื้นฐานกับสบู่ ขึ้นต่อไปเป็นการเติมสารเพิ่มคุณภาพต่าง ๆ ตามที่ต้องการ กระบวนการทั้งหมดจะทำในภาชนะเดียวกันซึ่งเป็นถังเหล็ก (Kettle) ที่มีลักษณะกลมสูง ตอนล่างเป็นรูปกรวย ภายในถังจะมีเครื่องกวนหมุนอยู่ในแนวตั้ง เครื่องกวนจะทำให้น้ำมันและสบู่คลุกเคล้าเข้าด้วยกันภายใต้อุณหภูมิที่กำหนด</p>		

	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>
	ชื่อวิชา เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อตื้น รหัสวิชา 2101-2006	<b>สอนครั้งที่ 8</b>
	ชื่อหน่วย น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 4 ชั่วโมง</b>

ชื่อเรื่อง/ชื่องาน น้ำมันเบรกและจาระบี




รูปที่ 8.3 กระบวนการผลิตจาระบี


### 8.2.2 คุณสมบัติของจาระบีที่ใช้สารชนิดต่าง ๆ

คุณสมบัติของจาระบีขึ้นอยู่กับชนิดของสบู่หรือสารที่นำมาใช้ในการผลิต แสดงดังตารางที่ 8.3


ตารางที่ 8.3 คุณสมบัติของจาระบีที่ใช้สารชนิดต่าง ๆ


ชนิดของสารที่ใช้	คุณสมบัติของจาระบี	จุดหยด (°F)
สบู่แคลเซียม	ทนน้ำ ไม่ทนความร้อน	200
สบู่โซเดียม	ทนความร้อน ไม่ทนน้ำ	350–400
สบู่อะลูมิเนียม	ทนน้ำ ไม่ทนความร้อน	200
สบู่แคลเซียมคอมเพล็กซ์	ทนน้ำและทนความร้อน	350–400
สบู่ลิเทียม	ทนน้ำและทนความร้อน	350
สบู่ลิเทียมคอมเพล็กซ์	ทนน้ำและทนความร้อนสูง	380
คอลลอยแคลเคลย์	ทนน้ำและทนความร้อนสูง	–


	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>
	ชื่อวิชา เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น รหัสวิชา 2101-2006	<b>สอนครั้งที่ 8</b>
	ชื่อหน่วย น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 4 ชั่วโมง</b>
<b>ชื่อเรื่อง/ชื่องาน น้ำมันเบรกและจาระบี</b>		
<p><b>8.2.3 ประเภทของจาระบี</b> การแบ่งประเภทของจาระบี ถ้าแบ่งตามชนิดของส่วนผสมจะได้ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li><b>1. จาระบีที่มีส่วนผสมของสบู่แคลเซียม</b> จาระบีชนิดนี้จะป้องกันน้ำได้ดี คือไม่รวมตัวกับน้ำ (Water Proof) แต่ไม่สามารถใช้กับงานที่ใช้ระยะยาวและที่อุณหภูมิสูงเกิน 160 องศาฟาเรนไฮต์ การนำจาระบีชนิดนี้ไปใช้งาน จะบรรจุเข้าไปในถ้วยหรือใช้ปืนอัดจาระบี (Pressure Gun) สำหรับการหล่อลื่นตามจุดต่าง ๆ ดังนั้นจึงนิยมใช้จาระบีชนิดนี้ในงานที่มีอุณหภูมิปกติและมีภาระปานกลาง และบริเวณที่มีความชื้นได้ เช่น ใช้อัดลูกหมากเครื่องล่างของรถยนต์ เป็นต้น</li> <li><b>2. จาระบีที่มีส่วนผสมของสบู่โซเดียม</b> เป็นจาระบีชนิดที่ทนความร้อนได้สูง แต่ละลายน้ำได้ มีคุณสมบัติในการป้องกันการสึกกร่อนและกันสนิมได้ เพราะจาระบีสามารถดูดซับความชื้นได้ แต่ไม่เหมาะกับงานที่ใช้แบร้งที่มีความเร็วรอบสูง ๆ เพราะเส้นใยของจาระบีจะถูกเหวี่ยงออกไปอยู่ภายนอกได้ การจับเกาะของจาระบีไม่ดีพอ แต่ใช้กับแบร้งที่มีความเร็วรอบต่ำ ๆ ได้ บางชนิดของจาระบีแบบนี้สามารถใช้กับแบร้งที่มีความเร็วรอบสูงได้</li> <li><b>3. จาระบีที่มีส่วนผสมของอะลูมิเนียม</b> จาระบีชนิดนี้ไม่เหมาะกับงานที่มีอุณหภูมิสูงเกิน 180 องศาฟาเรนไฮต์ แต่จาระบีมีคุณสมบัติพิเศษในการจับเกาะ (Adhesive) กับชิ้นงานได้ดีเป็นพิเศษ ไม่ละลายกับน้ำ เหมาะกับงานที่ต้องใช้แรงเหวี่ยงมาก ๆ เช่น เพลาลูกเบี้ยว โซ่หรือลูกปืนล้อต่าง ๆ ที่ใช้ความเร็วรอบสูงและมีแรงเหวี่ยงมาก</li> <li><b>4. จาระบีที่มีส่วนผสมของแบเรียม</b> เป็นจาระบีที่มีคุณสมบัติหลายอย่างเหมาะที่จะนำไปใช้ทำจาระบีอเนกประสงค์ สามารถทนต่อแรงเฉือนได้ดี ไม่ละลายกับน้ำ และสามารถใช้กับงานที่มีอุณหภูมิสูงถึง 275 องศาฟาเรนไฮต์ (จุดหยดประมาณ 350 องศาฟาเรนไฮต์) ซึ่งจะนำไปใช้หล่อลื่นเครื่องล่างรถยนต์ หรือใช้หล่อลื่นแบร้งพวกที่มีความเร็วรอบสูง ๆ ได้</li> <li><b>5. จาระบีที่มีส่วนผสมของลิเทียม</b> เป็นจาระบีที่มีคุณสมบัติพิเศษหลายอย่างเช่นเดียวกันกับจาระบีชนิดที่มีส่วนผสมของแบเรียม ซึ่งในงานบางอย่างจะใช้ได้ดีกว่า จาระบีนี้จัดว่าเป็นจาระบีชนิดที่ดีที่สุดสามารถทนแรงเฉือนได้ดี ไม่ละลายกับน้ำ ทนอุณหภูมิได้สูงถึง 275 องศาฟาเรนไฮต์ (จุดหยดประมาณ 350 องศาฟาเรนไฮต์) เหมาะกับงานที่มีอุณหภูมิสูง ๆ และสามารถใช้กับงานที่อุณหภูมิต่ำ 100 องศาฟาเรนไฮต์ และจาระบีชนิดนี้ทนต่อแรงอัด แรงกระแทก ทนต่อแรงกดดันสูง ดังนั้นจึงนิยมนำไปใช้หล่อลื่นส่วนต่าง ๆ ของเครื่องบิน</li> <li><b>6. จาระบีที่มีส่วนผสมของสบู่หลายชนิด</b> จาระบีชนิดนี้มีคุณสมบัติเพิ่มขึ้นคือใช้ทั้งกันน้ำ ทนความร้อน โดยราคาถูกกว่าจาระบีชนิดอื่นที่มีคุณสมบัติคล้ายกัน อย่างไรก็ตามคุณภาพของจาระบีที่ได้จะสู้จาระบีที่ใช้สบู่ชนิดเดียวไม่ได้ เหมาะที่จะใช้กับงานที่มีความชื้นไม่มากและอุณหภูมิไม่สูงเกินไป</li> </ol>		


	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>
	<b>ชื่อวิชา</b> เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น รหัสวิชา 2101-2006	<b>สอนครั้งที่ 8</b>
	<b>ชื่อหน่วย</b> น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 4 ชั่วโมง</b>
<b>ชื่อเรื่อง/ชื่องาน</b> น้ำมันเบรกและจาระบี		
<p><b>7. จาระบีที่ทำจากสบู่คอมเพล็กซ์</b> สบู่คอมเพล็กซ์เกิดจากปฏิกิริยาระหว่างด่างกับไขมันที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูงพร้อมกันกับกรดอินทรีย์อ่อน ๆ ที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำ เช่น กรดอะซิติก กรดฟอร์มิก เป็นต้น จาระบีชนิดนี้มีคุณสมบัติพิเศษเช่นเดียวกันกับจาระบีที่มีส่วนผสมของสบู่แคลเซียม สารคอมเพล็กซ์จะทนความร้อนได้สูง และสามารถรับแรงกดได้สูงกว่าจาระบีชนิดผสมสบู่แคลเซียมธรรมดา</p> <p><b>8. จาระบีอเนกประสงค์</b> เป็นจาระบีที่ใช้สบู่ชนิดเดียว เป็นส่วนผสมแบบธรรมดา ราคาถูก เหมาะกับสภาพงานอย่างใดอย่างหนึ่งโดยเฉพาะ แต่ในกรณีที่สภาพงานมีการเปลี่ยนแปลงเสมอหรือมีการเปลี่ยนแปลงมาก แทนที่ในแต่ละครั้งจะใช้จาระบีหลายชนิด ซึ่งเป็นการยุ่งยากและเสียเวลามาก ในทางปฏิบัติกระทำได้ยาก ทำให้มีจาระบีชนิดเดียวที่สามารถใช้งานได้หลายแบบเพื่อความสะดวกในการใช้ จาระบีชนิดนี้เรียกว่า จาระบีอเนกประสงค์ ซึ่งมีคุณสมบัติทนความร้อน ไม่ละลายน้ำ และสามารถรับแรงกดได้สูง</p> <p><b>9. จาระบีชนิดรับแรงกดสูง</b> จาระบีชนิดนี้เหมาะที่จะใช้กับงานหนักที่เครื่องจักรต้องรับแรงกดหรือมีแรงกระแทกสูง จาระบีชนิดนี้มีสารเพิ่มคุณภาพประเภทกำมะถัน ฟอสฟอรัส คลอรีน ตะกั่ว อย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างรวมกัน สำหรับสารเพิ่มคุณภาพที่ใช้ผสมในจาระบีบางชนิด เช่น จาระบีชนิดสบู่คอมเพล็กซ์ ซึ่งมีคุณสมบัติในการรับแรงกระแทกได้ดีอยู่แล้วไม่จำเป็นต้องเติมสารเพิ่มคุณภาพเหล่านี้ และในบางครั้งใช้โมลิบดีนัมไดซัลไฟด์ (Molybdenum Disulfide) หรือ โมลิ (Moly) ผสมในจาระบีเพื่อเพิ่มคุณภาพในการหล่อลื่น ป้องกันการสึกหรอ แต่ราคาจะสูงตามไปด้วย</p> <p><b>10. จาระบีที่ไม่มีส่วนผสมของสบู่</b> จาระบีชนิดนี้ไม่มีส่วนผสมของสบู่ดังที่กล่าวมาแล้ว แต่จะใช้ส่วนผสมของดินเหนียว ซิลิกาเงิน หรือเบนโทน (Bentone) หรือผงถ่านเป็นส่วนประกอบแทนสบู่ จาระบีชนิดนี้มีคุณสมบัติเฉพาะคือ ทนความร้อนได้สูงและป้องกันการรวมตัวกับออกซิเจนในอากาศเมื่อมีความร้อนสูงได้ โดยทั่วไปจาระบีชนิดนี้มีราคาแพงกว่าจาระบีชนิดที่ทำมาจากส่วนผสมของสบู่</p> <p><b>8.2.4 ความอ่อนแข็งของจาระบี (Consistency Penetration)</b></p> <p>ความอ่อนแข็ง ความเหนียว หรือความคงตัว ของจาระบี เป็นคุณสมบัติที่สำคัญอย่างหนึ่งของจาระบี เพื่อที่ผู้ใช้งานจะได้เลือกใช้จาระบีที่มีความแข็งหรือความอ่อนให้เหมาะสมกับชนิดของงาน ซึ่งสถาบันจาระบีแห่งชาติของสหรัฐอเมริกา (National Lubricating Grease Institute; NLGI) เป็นผู้กำหนดมาตรฐานขึ้น โดยได้กำหนดเบอร์ของจาระบีไว้จากการวัดค่าความแข็งหรือความอ่อนของจาระบีโดยใช้เครื่องมือทดสอบที่เรียกว่า เพเนโตรมิเตอร์ (Penetrometer)</p>		





	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>																				
	ชื่อวิชา เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น รหัสวิชา 2101-2006	<b>สอนครั้งที่ 8</b>																				
	ชื่อหน่วย น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 4 ชั่วโมง</b>																				
<b>ชื่อเรื่อง/ชื่องาน น้ำมันเบรกและจาระบี</b>																						
<p><b>ตารางที่ 8.4 การเทียบเบอร์จาระบีตามมาตรฐาน NLGI</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">เบอร์จาระบี (Consistency Number)</th> <th style="text-align: center;">ระยะจมของกรวยทดสอบที่ 25 °C (ASTM Worked Penetration, 77 °F, 1/10 mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">000 อ่อนมาก</td> <td style="text-align: center;">445–475</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">00</td> <td style="text-align: center;">400–430</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">355–385</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">310–340</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">265–295</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">220–250</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">175–205</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">130–160</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6 แข็ง</td> <td style="text-align: center;">85–115</td> </tr> </tbody> </table> <p>ตัวอย่าง การทดสอบหาค่าความอ่อนแข็งของจาระบีได้ระยะจมของกรวยทดสอบเป็น 241 เพนเนตรชัน อุณหภูมิของจาระบีขณะทดสอบเท่ากับ 25 องศาเซลเซียส เมื่อนำค่าที่ได้มาเปรียบเทียบกับเบอร์ของจาระบีในตารางที่ 8.4 จะได้ว่าจาระบีที่นำมาทดสอบคือ เบอร์ 3</p> <p><b>8.2.5 จุดหยด ASTM D 566</b></p> <p>จุดหยด ASTM D 566 คือ จุดที่จาระบีหมดความเหนียวหรือความคงตัวกลายเป็นของเหลว จุดนี้วัดอุณหภูมิเป็นองศา จุดหยดของจาระบีทำให้ทราบว่าจาระบีนั่นทนความร้อนได้ในอุณหภูมิสูงแค่ไหน จุดหยดนี้จะขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณของสบู่หรือสารพิเศษที่ผสมอยู่ในจาระบีนั่น ๆ</p> <p><b>8.2.6 การเลือกใช้จาระบี</b></p> <p>การเลือกใช้จาระบีจะขึ้นอยู่กับชนิดและความเร็วของชิ้นงานของเครื่องจักรกล อุณหภูมิ ระดับความชื้น วิธีการใช้งานของเครื่องจักรกล และสภาพแวดล้อมของเครื่องจักรนั้น หากสภาพแวดล้อมมีน้ำไม่เพียงพอจะต้องใช้จาระบีทนน้ำอย่างเดียวนั้น แต่ควรหาวิธีการป้องกันไม่ให้น้ำชะล้างจาระบีได้โดยตรง ถ้าสภาพการใช้งานมีอุณหภูมิสูง นอกจากต้องใส่จาระบีที่ทนความร้อนแล้ว ต้องทำการอัดจาระบีให้ถี่ขึ้น และคำนึงถึงวิธีการนำไปใช้งาน เช่น ในเครื่องหล่อลื่นอัตโนมัติแบบมีจุดจ่ายกลาง (Centralized System) ควรใช้จาระบีอ่อนประมาณ เบอร์ 0 ถึงเบอร์ 1 หากใช้อัดด้วยปืนอัดจาระบีอาจใช้จาระบีเบอร์ 2 และเบอร์ 3 ได้</p>			เบอร์จาระบี (Consistency Number)	ระยะจมของกรวยทดสอบที่ 25 °C (ASTM Worked Penetration, 77 °F, 1/10 mm)	000 อ่อนมาก	445–475	00	400–430	0	355–385	1	310–340	2	265–295	3	220–250	4	175–205	5	130–160	6 แข็ง	85–115
เบอร์จาระบี (Consistency Number)	ระยะจมของกรวยทดสอบที่ 25 °C (ASTM Worked Penetration, 77 °F, 1/10 mm)																					
000 อ่อนมาก	445–475																					
00	400–430																					
0	355–385																					
1	310–340																					
2	265–295																					
3	220–250																					
4	175–205																					
5	130–160																					
6 แข็ง	85–115																					

	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>
	<b>ชื่อวิชา</b> เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น รหัสวิชา 2101-2006	<b>สอนครั้งที่ 8</b>
	<b>ชื่อหน่วย</b> น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 4 ชั่วโมง</b>
<b>ชื่อเรื่อง/ชื่องาน</b> น้ำมันเบรกและจาระบี		
<p>การเลือกใช้จาระบีมักคำนึงถึงราคาด้วย และจะต้องพิจารณาสิ่งอื่นด้วย เช่น การเก็บรักษา การจัดอุปกรณ์ต่าง ๆ การสูญเสียจาระบีที่ตกค้างในภาชนะบรรจุ การเสียแรงงานควบคุม หรือการใช้จาระบีผิดชนิด ฯลฯ จะเห็นได้ว่าหากใช้จาระบีอเนกประสงค์เพียงอย่างเดียว จะทำให้ประหยัดกว่า เป็นต้น</p> <p>การเลือกชนิด เบอร์ ความแข็งหรือความอ่อนของจาระบีให้เหมาะสมกับงานและวิธีการอัดจาระบี</p> <p><b>1. ชนิดของจาระบี</b> ซึ่งเกี่ยวข้องกับงานต่าง ๆ ต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) ต้องการทนความร้อนปานกลาง</li> <li>(2) ต้องการทนน้ำ ความชื้น</li> <li>(3) ต้องการทนทั้งความร้อนและน้ำ</li> <li>(4) ต้องการทนต่อแรงกดสูงหรือแรงกระแทก</li> <li>(5) ต้องการการเกาะติดดี</li> </ol> <p><b>2. เบอร์จาระบี</b> เบอร์ของจาระบีมีส่วนเกี่ยวข้องกับงานและวิธีอัดจาระบี คือ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) กระจุกเฟืองเกียร์หมุนเร็ว ควรใช้จาระบีอ่อน ๆ เบอร์ 0 หรือเบอร์ 1</li> <li>(2) ปีนอัดจาระบี ถ้วยอัดจาระบี หรือแป็กจาระบีด้วยมือ อาจใช้จาระบีเบอร์ 2, 3 หรือ 4</li> <li>(3) แบริ่งธรรมดาหมุนช้า โหลดสูง ๆ อาจใช้เบอร์ 4 หรือเบอร์ 5</li> <li>(4) การอัดจาระบีแบบอัตโนมัติ (Centralized System) อาจใช้เบอร์ 0 หรือเบอร์ 1 เพื่อให้จาระบีไหลอัดได้เร็ว</li> </ol> <p><b>3. วิธีการอัดจาระบี</b> แบ่งเป็นวิธีต่าง ๆ ได้ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) ด้วยมือ (Hand Pack) เช่น แป็กจาระบีลูกปืน เมื่อแป็กจาระบีเต็มตลับลูกปืนแล้ว ในการประกอบเข้าไปพร้อมกับฝาปิดหัวท้าย ควรมีที่วางให้กับจาระบีบ้าง เพราะหากไม่มีที่วางเลย เมื่อแบริ่งทำงาน จาระบีจะทะลักออกมาทางแกนและเพลาดังง่าย</li> <li>(2) ถ้วยอัดจาระบี (Grease Cup) ปรับอัตราการอัดให้เหมาะสมกับงาน</li> <li>(3) ปีนอัดจาระบี (Grease Gun) การที่จะอัดจาระบีได้ดีและประหยัดขึ้นอยู่กับสภาพปืนอัดจาระบี เช่น ลูกยางปลายแหลมและจำปา 3 กลีบที่ปลายปืนอัดจาระบี ถ้ามีสภาพดีสามารถอัดจาระบีเข้าได้ง่ายและไม่ล้นทะลักออกไปมาก และสภาพของหัวอัดจาระบีที่แบริ่ง ถ้าเกิดการอุดตันจะอัดจาระบีเข้าไม่ได้ ทำให้สูญเสียจาระบีเปล่า ๆ ทั้งยังขาดการหล่อลื่น</li> <li>(4) แบบอัตโนมัติ ความสะอาดของจาระบีเป็นสิ่งสำคัญที่สุด เพราะสิ่งสกปรกอาจอุดตันตามท่อทางเดินของจาระบีที่จะไปยังที่ต่าง ๆ ได้</li> </ol>		

	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>																																	
	ชื่อวิชา เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น รหัสวิชา 2101-2006	<b>สอนครั้งที่ 8</b>																																	
	ชื่อหน่วย น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 4 ชั่วโมง</b>																																	
<b>ชื่อเรื่อง/ชื่องาน น้ำมันเบรกและจาระบี</b>																																			
<p><b>4. อัตราการอัดจาระบี</b> ควรปรับอัตราการอัดจาระบีให้เหมาะสมกับสิ่งต่าง ๆ ต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) ความร้อน</li> <li>(2) เสียดัง</li> <li>(3) น้ำชะล้างหรือซีลเพลลาชำระ</li> </ol> <p><b>5. การใช้ชนิด เบอร์ และยี่ห้อจาระบีต่างกัน</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) ไม่ควรใช้จาระบีต่างชนิดปนกัน เพราะสารเพิ่มคุณภาพในจาระบีต่างชนิดกันอาจทำปฏิกิริยากันทำให้เกิดการเสียหายได้</li> <li>(2) ใช้ต่างเบอร์แต่ชนิดเดียวกันได้</li> <li>(3) การใช้จาระบีต่างยี่ห้อปนกัน หากเป็นประเภทสบู่เช่นเดียวกันสามารถทำได้</li> </ol> <p><b>8.2.7 จาระบีจากปิโตรเลียม</b></p> <p>จาระบีชนิดนี้ส่วนใหญ่ใช้วัตถุดิบจากกาก (Residuum) ที่เหลือจากการกลั่นน้ำมันดิบ ซึ่งได้แก่พวกแอสฟัลติกเมทีเรียล (Asphaltic Material) ซึ่งมีแรงเกาะติดกันดีมาก จึงนิยมนำไปใช้กับงานประเภทเกียร์เปิดที่รับภาระสูง ๆ และพวกลดตลิ่ง สารที่จะนำไปใช้เติมเพื่อเพิ่มคุณภาพของจาระบีนี้ได้แก่ พวกใยหิน แกรไฟต์ และพวกไขมันบางชนิด บางครั้งอาจนำไปรวมกับจาระบีชนิดอื่น ๆ</p> <p><b>ตารางที่ 8.5 คุณสมบัติบางอย่างของจาระบีจากผลิตภัณฑ์ยี่ห้อ EP</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3" style="text-align: center; background-color: #ADD8E6;">(EP ENERGREASE LS-EP)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center; background-color: #ADD8E6;">คุณสมบัติ</th> <th style="text-align: center; background-color: #ADD8E6;">LS-EP 2</th> <th style="text-align: center; background-color: #ADD8E6;">LS-EP 3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ชนิดของสบู่</td> <td style="text-align: center;">ลิเทียม</td> <td style="text-align: center;">ลิเทียม</td> </tr> <tr> <td>การจมลงในเนื้อจาระบี หลังจากเครื่องทำงาน 60 รอบ ที่ @ 25 °C</td> <td style="text-align: center;">265/295</td> <td style="text-align: center;">220/250</td> </tr> <tr> <td>0.1 mm</td> <td style="text-align: center;">190</td> <td style="text-align: center;">190</td> </tr> <tr> <td>จุดหยด (°C)</td> <td style="text-align: center;">น้ำตาลอ่อน</td> <td style="text-align: center;">น้ำตาลอ่อน</td> </tr> <tr> <td>สี</td> <td style="text-align: center;">45</td> <td style="text-align: center;">45</td> </tr> <tr> <td>การทดสอบค่าทิมเกิน (lbs)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>การทดสอบของ SKF : R2F Rig</td> <td style="text-align: center;">ผ่าน</td> <td style="text-align: center;">ผ่าน</td> </tr> <tr> <td>Proc. A</td> <td style="text-align: center;">ผ่าน</td> <td style="text-align: center;">ผ่าน</td> </tr> <tr> <td>Proc. B -130 °C</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			(EP ENERGREASE LS-EP)			คุณสมบัติ	LS-EP 2	LS-EP 3	ชนิดของสบู่	ลิเทียม	ลิเทียม	การจมลงในเนื้อจาระบี หลังจากเครื่องทำงาน 60 รอบ ที่ @ 25 °C	265/295	220/250	0.1 mm	190	190	จุดหยด (°C)	น้ำตาลอ่อน	น้ำตาลอ่อน	สี	45	45	การทดสอบค่าทิมเกิน (lbs)			การทดสอบของ SKF : R2F Rig	ผ่าน	ผ่าน	Proc. A	ผ่าน	ผ่าน	Proc. B -130 °C		
(EP ENERGREASE LS-EP)																																			
คุณสมบัติ	LS-EP 2	LS-EP 3																																	
ชนิดของสบู่	ลิเทียม	ลิเทียม																																	
การจมลงในเนื้อจาระบี หลังจากเครื่องทำงาน 60 รอบ ที่ @ 25 °C	265/295	220/250																																	
0.1 mm	190	190																																	
จุดหยด (°C)	น้ำตาลอ่อน	น้ำตาลอ่อน																																	
สี	45	45																																	
การทดสอบค่าทิมเกิน (lbs)																																			
การทดสอบของ SKF : R2F Rig	ผ่าน	ผ่าน																																	
Proc. A	ผ่าน	ผ่าน																																	
Proc. B -130 °C																																			

	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>
	ชื่อวิชา <b>เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น รหัสวิชา 2101-2006</b>	<b>สอนครั้งที่ 8</b>
	ชื่อหน่วย <b>น้ำมันเบรกและจาระบี</b>	<b>จำนวน 4 ชั่วโมง</b>
ชื่อเรื่อง/ชื่องาน <b>น้ำมันเบรกและจาระบี</b>		
<b>แบบทดสอบ หลังเรียน</b>		
คำสั่ง จงทำเครื่องหมายกากบาท (X) ทับตัวอักษรหน้าคำตอบที่ถูกต้องที่สุด		
1. อาการเวเพอร์ล็อกในน้ำมันเบรกเกิดขึ้นจากสาเหตุข้อใดมากที่สุด		
ก. การได้รับแรงกดสูง	ข. ระบบหล่อลื่นเกิดการอุดตัน	
ค. ความร้อนที่เกิดขึ้นในระบบ	ง. การเกิดปฏิกิริยากับออกซิเจน	
2. ข้อใดไม่ใช่คุณสมบัติที่ต้องการในน้ำมันเบรก		
ก. เกิดปฏิกิริยาต่อซีลยาง	ข. สามารถผสมกันได้ดี	
ค. ช่วยในการหล่อลื่น	ง. มีจุดเดือดสูง	
3. ข้อใดเป็นคุณสมบัติของจาระบีที่มีส่วนผสมของสบู่แคลเซียม		
ก. ป้องกันน้ำได้ดี ไม่ทนความร้อน	ข. ทนความร้อนได้ดี ละลายกับน้ำได้	
ค. เกาะยึดชิ้นงานได้ดี ทนความร้อนได้ดี	ง. รับแรงกดได้สูง ละลายกับน้ำได้	
4. ข้อใดเป็นวิธีการอัดจาระบีที่ต้องคำนึงถึงสภาพของหัวอัดจาระบี		
ก. อัดด้วยมือ	ข. อัดด้วยเครื่องอัดโนมัติ	
ค. อัดด้วยปืนอัดจาระบี	ง. อัดด้วยถ้วยอัดจาระบี	
5. ข้อใดไม่ใช่วิธีการใช้ผลิตภัณฑ์หล่อลื่นอย่างปลอดภัย		
ก. ใช้เศษผ้าชุบน้ำมันเช็ดอุปกรณ์-เครื่องมือโดยตรง		
ข. ถ้าน้ำมันหกให้รีบทำความสะอาด		
ค. สัมผัสน้ำมันโดยตรงได้ ถ้าจำเป็น		
ง. อย่าใส่เสื้อผ้าที่เปียกชุ่มน้ำมัน		
6. จาระบีมีน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานประมาณร้อยละเท่าไร		
ก. 51-75	ข. 76-90	
ค. 0-25	ง. 28-50	
7. EP Additives หมายถึงข้อใด		
ก. สารรับแรงกดสูง	ข. สารป้องกันอันตรายออกซิเดชัน	
ค. จับน้ำ	ง. เกาะติด	
8. สารอุ้มน้ำมันมีผลต่อการใช้จาระบีด้านใด		
ก. ด้านการใช้งานและอุณหภูมิการผลิต	ข. ด้านอุณหภูมิการใช้งานและอายุการใช้งาน	
ค. ด้านอุณหภูมิ	ง. ด้านการหล่อลื่น	

	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>
	ชื่อวิชา เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อตื้น รหัสวิชา 2101-2006	<b>สอนครั้งที่ 8</b>
	ชื่อหน่วย น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 2 ชั่วโมง</b>
<b>ชื่อเรื่อง น้ำมันเบรกและจาระบี</b>		
<b>9. จาระบีชนิดทนน้ำคือข้อใด</b>		
<b>ก. จาระบีสบูอะลูมิเนียม</b>	ข. จาระบีดินเหนียว	
ค. จาระบีสบูแคลเซียม	ง. จาระบีสบูโซเดียม	
<b>10. จาระบีชนิดทนน้ำ ทนความร้อนคือข้อใด</b>		
ก. จาระบีสบูแบเรียม	<b>ข. จาระบีสบูลิเทียม</b>	
ค. จาระบีสบูแคลเซียม	ง. จาระบีสบูโซเดียม	

	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>
	ชื่อวิชา เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น รหัสวิชา 2101-2006	<b>สอนครั้งที่ 8</b>
	ชื่อหน่วย น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 2 ชั่วโมง</b>
<b>ชื่อเรื่อง น้ำมันเบรกและจาระบี</b>		

### กิจกรรมการเรียนรู้การสอน

#### นำเข้าสู่บทเรียน

1. ครูให้ผู้เรียนลงมือทำข้อสอบในเรื่องพลังงานและ ( 10 นาที)
2. ครูให้ผู้เรียนส่งข้อสอบพร้อมกระดาษคำตอบ
3. กล่าวนำเข้าสู่บทเรียน โดยพูดคุยถึงเรื่องน้ำมันเบนซิน ( 5 นาที)
4. ครูแจกเอกสารประกอบการเรียนการสอนการหน่วยที่ 8 (เรื่องน้ำมันเบนซิน ) และครูสุ่มถามทบทวนเรื่องที่เรียนในสัปดาห์ที่แล้ว (10 นาที)

#### ขั้นให้ความรู้


1. ครูอธิบายรายละเอียดตามเอกสารประกอบการสอนครั้งที่ 8 พร้อมแผ่นใส และตั้งคำถามเป็นระยะๆ เพื่อกระตุ้นให้ผู้เรียน มีความกระตือรือร้นอยู่ตลอดเวลาและจดบันทึกย่อส่ง (40 นาที)
2. ครูให้ผู้เรียนสรุปเรื่องที่สอนมาส่งรายบุคคล (40 นาที)

#### ขั้นสรุป

1. ครูและผู้เรียน ช่วยกันสรุปเนื้อหาตามที่ครูได้ทำการสอนมา แล้วเปิดโอกาสให้ผู้เรียนได้ซักถามข้อสงสัย (15 นาที)

#### ขั้นประเมินผลและวัดผล

1. ครูประเมินความรู้ของผู้เรียน โดยการสุ่มถาม
2. ครูให้ผู้เรียนทำใบงานเรื่องที่สอนเพื่อประเมินความเข้าใจในเรื่องที่สอน
3. ครูมอบหมายแบบฝึกหัดให้กลับไปทำเป็นการบ้านส่งก่อนเข้าเรียนครั้งต่อไป
4. แจกเอกสารประกอบการเรียนครั้งที่ 8 ให้ผู้เรียน ไปอ่านเตรียมเรียนในครั้งต่อไป
5. ครูให้ผู้เรียนทำแบบทดสอบหลังเรียน

	<b>หน่วยที่ 8</b>	<b>หน่วยที่ 8</b>
	ชื่อวิชา เชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น รหัสวิชา 2101-2006	<b>สอนครั้งที่ 8</b>
	ชื่อหน่วย น้ำมันเบรกและจาระบี	<b>จำนวน 2 ชั่วโมง</b>
<b>ชื่อเรื่อง น้ำมันเบรกและจาระบี</b>		
<p><b>สื่อการเรียนการสอน</b></p> <p><b>สื่อสิ่งพิมพ์</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. แผนการสอนรายวิชาเชื้อเพลิงและวัสดุหล่อลื่น</li> <li>2. เอกสารประกอบการสอนหน่วยที่ 8 ในหัวข้อ เรื่องน้ำมันเบนซิน</li> <li>3. แผ่นใสประกอบการสอนในหัวข้อเรื่องน้ำมันเบนซิน</li> </ol> <p><b>การวัดผลและประเมินผล</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. สังเกตความสนใจผู้เรียน</li> <li>2. ความรับผิดชอบต่องานที่มอบหมาย</li> <li>3. การให้ความร่วมมือในการทำกิจกรรมระหว่างเรียน</li> <li>4. ให้ทำแบบทดสอบ</li> <li>5. ตรงต่อเวลา</li> </ol>		

**บันทึกหลังการสอน**

ผลการใช้แผนการสอน.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ผลการเรียนของนักเรียน.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ผลการสอนของคุณ.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....